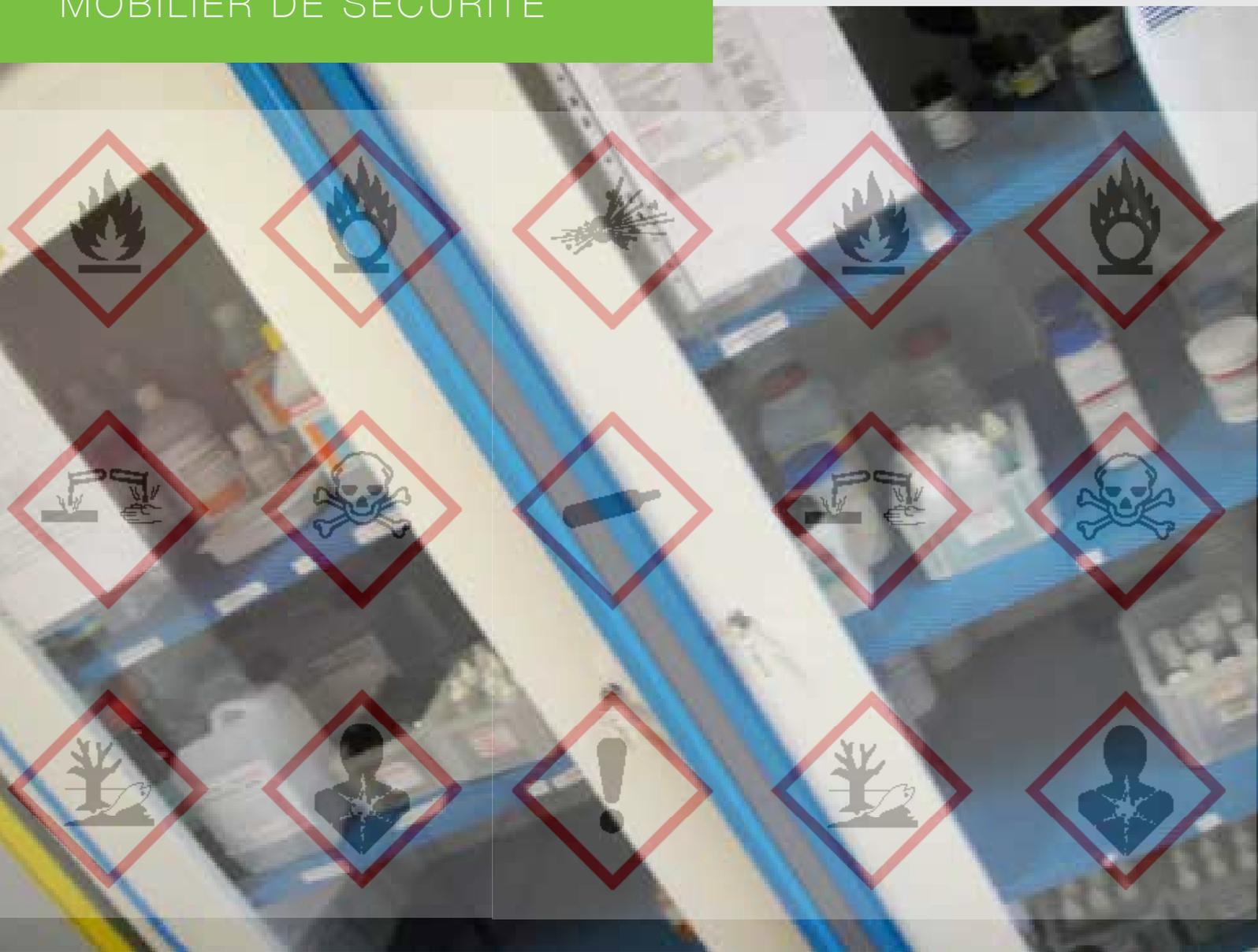




Table des matières

MOBILIER DE SÉCURITÉ

Armoires de Sécurité Ventilées Filtrées	4
Hottes de chimie	8
Postes de sécurité microbiologiques	10
Sorbonnes	14
Ventilateurs + accessoires	16
Réfrigérateurs	17
Congélateurs	18
Autolaveurs	22
Lave-verreries de laboratoire	24
Lave-linges de laboratoire	25
Machines à glaçons	26
Machines à paillettes	26
Fours micro-ondes	27
Plaques chauffantes	28
Fours à pyrolyse	29
Cuisinières	29
Electrobecks	30
Etuves	31
Desserte de récupération des produits chimiques	32
Lave-yeux	33
Douches sur Pied	33
Couvertures anti-feu	34
Gants	34
Mouffles	34
Lunettes	34
Unités de Ventilation et Filtration avec filtre	35



LA SÉCURITÉ AU LABORATOIRE...

... LE PROBLÈME DE TOUS !

La sécurité en laboratoire renvoie à de multiples aspects (prévention technique, respect d'un minimum de consignes, formation du personnel, organisation du travail).

Lors de son travail, le personnel de laboratoire s'expose à des dangers chimiques, physiques et biologiques.

Ces dangers peuvent être évités ou limités, si les règles élémentaires de sécurité sont respectées. Dans un laboratoire, il faut avoir une attitude réfléchie pour ne pas mettre sa vie en danger ni celle d'autrui.

La sécurité au laboratoire c'est au moins:

- 1- Identifier les produits chimiques et Identifier les risques
- 2- Choisir des solutions de stockage bien adaptées aux familles de produits chimiques et gérer correctement le stockage des produits
- 3- Choisir des Equipements permettant de se protéger lors des manipulations (voir protection individuelle)

1) Identifier les produits

Les pictogrammes normalisés permettent d'identifier les familles de produits, les dangers et précautions à prendre...

 <p>Signification: Explosifs Danger: Substances pouvant exploser dans certaines conditions Précautions: Manipuler loin des flammes, étincelles et sources de chaleur. Éviter les chocs et frictions</p>	 <p>Signification: Combustibles Danger: Substances pouvant embraser des produits combustibles ou amplifier un feu existant Précautions: Tenir à l'écart des combustibles, Manipuler loin des sources de chaleur</p>	 <p>Signification: Toxiques ou Très Toxiques (T+) Danger: Substances pouvant porter atteinte à la santé par inhalation, ingestion, ou absorption cutanée. Pouvant causer la mort. Précautions: Proscrire l'inhalation, l'ingestion, le contact avec la peau</p>
<p>Signification: Corrosifs Danger: Substances pouvant détruire les tissus vivants et matériaux Précautions: Ne pas respirer les vapeurs, éviter tout contact avec la peau, les vêtements...</p> 	<p>Signification: Nocif ou Irritants Danger: Substances pouvant irriter les yeux, les organes respiratoires, la peau Précautions: Éviter l'inhalation, le contact avec la peau et les yeux. En cas de projection laver à grande eau</p> 	<p>Signification: Danger pour l'environnement Danger: Substances nuisibles à l'environnement, faune, flore; atmosphère Précautions: Éviter le rejet dans l'environnement; passer par un centre de collecte des déchets pour leur élimination</p> 
 <p>Signification: Danger pour la santé Danger: Substances pouvant porter atteinte à la santé par inhalation, ingestion, ou absorption cutanée. Précautions: Préserver de l'inhalation, l'ingestion, le contact avec la peau</p>	 <p>Signification: Facilement Inflammables Danger: Substances pouvant s'enflammer au contact de l'air. Point éclair inférieur à 21°C, Produits formant des gaz inflammables au contact de l'eau, Solides inflammables avec une source d'ignition Précautions: Éviter l'humidité, le contact avec l'air, tenir à l'écart des sources de chaleur</p>	 <p>Signification: Gaz sous pression Danger: Ces produits sont des gaz sous pression contenus dans un récipient. Certains peuvent exploser sous l'effet de la chaleur : il s'agit des gaz comprimés, des gaz liquéfiés et des gaz dissous. Les gaz liquéfiés réfrigérés peuvent, quant à eux, être responsables de brûlures ou de blessures liées au froid appelées brûlures et blessures cryogéniques.</p>

2) Choisir et gérer le stockage des produits

Pour bien choisir vos équipements vous devez connaître la nature des produits stockés, leur compatibilité et leur quantité.

QUEL TYPE D'ARMOIRE ?

- Les produits chimiques incompatibles doivent être stockés dans des enceintes séparées : armoires spécifiques ou armoires compartimentées à cloisonnement étanche.
- Une quantité importante de produits d'une même famille de risques peut être stockée dans une enceinte à compartiment unique
- Les produits inflammables doivent être stockés en fonction de leurs caractéristiques d'inflammabilité (sensibilité à l'humidité, à l'air...), dans des armoires à parois doubles, parois doubles à isolation thermique, ou armoires à extincteur.

VENTILATION OU FILTRATION ?

Les produits corrosifs et toxiques génèrent des émanations de vapeurs qui, en l'absence d'une ventilation efficace, se diffusent facilement dans l'espace environnant l'enceinte de stockage. Deux solutions permettent d'assurer l'élimination des vapeurs dangereuses dans l'enceinte et dans l'environnement immédiat de l'armoire: la filtration ou l'extraction

- Dans le cas de l'extraction une attente doit être prévue; une fois l'équipement raccordé, il ne reste aucune flexibilité d'implantation, et d'un point de vue environnemental, les vapeurs extradées participent (toutes proportions gardées) à la pollution de l'atmosphère.
- Dans le cas de la filtration un ventilateur entraîne les vapeurs chimiques émanant des flacons vers un filtre moléculaire assurant le recyclage de l'air dans l'enceinte mais aussi dans tout le local. Sans aucun raccordement, l'armoire peut en toute sécurité être installée à n'importe quel endroit dans le laboratoire, même à proximité des opérateurs.

La Filtration est une solution plus coûteuse en entretien, mais quel est le prix de notre santé ?

En matière de filtration aussi toutes les technologies n'offrent pas le même niveau de protection!

AVIS D'EXPERT !

Quelques règles sont importantes à rappeler:

- ne pas stocker ensemble des produits incompatibles entre eux...
- avoir une rétention adaptée aux volumes stockés
- ranger les produits solides sur les étagères les plus hautes
- veiller à faciliter la manipulation des récipients les plus lourds afin d'éviter la casse et le renversement
- ne pas obstruer les orifices de ventilation
- respecter les regroupements de produits signalés par étiquetage
- équiper les locaux de stockage de matériels de premier secours adaptés aux risques encourus; douches de sécurité, lave-yeux, équipements de protection contre l'incendie...

					
	séparer acides et bases	NON	NON	NON	sous réserves
	NON	OUI	NON	NON	OUI
	NON	NON	OUI	NON	sous réserves
	NON	NON	NON	OUI	OUI
	sous réserves	OUI	sous réserves	OUI	OUI

Armoires de Sécurité Ventilées Filtrées - Gamme Eco Stock - Génération AFX

- Armoire autonome sans raccordement - Nouvelle Génération AFX
- Elimination des vapeurs dangereuses dans l'environnement immédiat de l'armoire
- Enceinte compartimentable pour un stockage par famille de produits
- Cellules au charbon actif à usages spécifiques, Testées à la Norme NFX 15-211



Fenêtre de Contrôle de la présence du filtre adapté à vos besoins (couleurs normatives)

Pictogrammes normalisés conformes à la norme ISO 3864

Caisson de Ventilation et de Filtration avec Ventilateur à Volute 55,5 db (A) et cellule filtrante au charbon actif. Ventilateur 220V, 50Hz 215 m³/heure de débit. Protection IP 44

La cellule filtrante est composée d'un Filtre à Charbon Actif spécialisé, traité en fonction des produits stockés et d'un Filtre Anti-poussières efficace à 92% des particules < 3µ

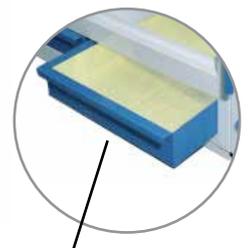


Construction en Acier 15/10 ème, Porte double paroi

Peinture époxy, toutes surfaces

Double fermeture à clé

Grilles d'aération en partie basse



Bac-tiroir de rétention avec Tapis à haut pouvoir absorbant, accessible et nettoyable facilement

NOUVEAU

En standard le « **Filtralarme** » permet, grâce à un circuit électronique, de mesurer la vitesse de l'air dans le filtre et permet ainsi de déceler et de vous avertir du colmatage du filtre ou toute anomalie du flux d'air par un signal sonore. (Monté en Usine, uniquement)

Grande porte vitrée en polycarbonate
Visualisation immédiate des produits stockés ou Option Double Porte pour les modèles compartimentés

Attention : modèles présentés avec option FiltrAlarme

Jeu de Vêrins, pour la mise à niveau de l'armoire

Etagères perforées réglables en hauteur par crémaillères



Pour votre sécurité comme pour la conservation de votre équipement en bon état, vous devez impérativement **changer le filtre au moins 1 FOIS PAR AN (...)**
MOBILAB, poursuit la fourniture des Filtres d'Ancienne Génération.

CHOIX DU FILTRE

Un Filtre à Charbon Actif spécifiquement traité en fonction des produits stockés assure l'élimination des vapeurs dangereuses dans l'enceinte et dans l'environnement immédiat de l'armoire

Mobilab propose 2 modèles de Filtres, vous devez choisir en fonction de la famille de produits dont la proportion stockée est majoritaire.

FILTRE "VERT"
USAGE POLYVALENT



FILTRE "JAUNE"
POUR VAPEURS ORGANIQUES



"CORG" Nouveau filtre à usage Polyvalent...

Permet d'absorber la plupart des solvants organiques, acides organiques et minéraux représentés dans les laboratoires d'enseignement...(Testés NFX 15.211-2)



Modèle "AF 2"
 Enceinte simple Non Compartimentée
 Dimensions extérieures :
 1900 x 800 x 545 mm / poids 140 Kg
 Dimensions intérieures :
 1500 x 780 x 500 mm
 4 Etagères
 Capacité de stockage 140 L



Modèle "AF 4-2"
 Enceinte Double
 Non Compartimentée
 Dimensions extérieures :
 1900 x 1600 x 545 mm
 poids 140 Kg
 Dimensions intérieures :
 (1500 x 780 x 500 mm) x 2
 8 Etagères
 Capacité de stockage 280 L



Modèle "AF 2-2"
 Enceinte simple Compartimentée
 Dimensions extérieures :
 1900 x 800 x 545 mm / poids 150 Kg
 Dimensions intérieures :
 1500 x 380/380 x 500 mm
 8 Demi-étagères
 Capacité de stockage 120 L



Modèle "AF 4-4" -
 Enceinte Double Compartimentée
 Dimensions extérieures : 1900 x 1600 x 545 mm 7poids
 300 Kg
 Dimensions intérieures 2x : (1500 x 380/380 x 500 mm)
 16 Demi-étagères
 Capacité de stockage 240 L

Descriptif **Référence**

LES ARMOIRES VENTILÉES ET FILTRÉES SANS OPTIONS - GÉNÉRATION AFX

Armoire Modèle AF 2 - Avec Filtre Vapeurs Organiques	AFXN 000226
Armoire Modèle AF 2 - Avec Filtre Vapeurs Polyvalentes	AFXN 000238
Armoire Modèle AF 2-2 - Avec Filtre Vapeurs Organiques	AFXN 002226
Armoire Modèle AF 2-2 - Avec Filtre Vapeurs Polyvalentes	AFXN 002238
Armoire Modèle AF 4-2 - Avec Filtre Vapeurs Organiques	AFXN 004226
Armoire Modèle AF 4-2 - Avec Filtre Vapeurs Polyvalentes	AFXN 004238
Armoire Modèle AF 4-4 - Avec Filtre Vapeurs Organiques	AFXN 004426
Armoire Modèle AF 4-4 - Avec Filtre Vapeurs Polyvalentes	AFXN 004438

INFO PRATIQUE : CAPACITÉ DE STOCKAGE
 1 ETAGÈRE = 35 BOUTEILLES DE 1L
 1/2 ETAGÈRE = 15 BOUTEILLES DE 1L

Armoires de sécurité ventilées filtrées Securimax 30 minutes pour produits inflammables



Une nouvelle gamme spécialement conçue pour le stockage des produits inflammables en conformité à la norme EN 14470-1

Sur ces modèles à Filtration les caissons sont équipés d'un Filtre adapté aux vapeurs inflammables. Ces versions Multirisques avec paroi étanche de séparation de l'enceinte en 2 compartiments distincts sont équipées de bacs de rétention individualisés, et d'un filtre "Polyvalent" permettant le stockage des vapeurs inflammables et corrosives.

Armoire «Ventilée Filtrée» Securimax 30' Haute 2 Portes avec Filtre Vapeurs Organiques AMSM 7103550

Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté à vos besoins (couleurs normatives).

Pictogrammes normalisés conformes à la norme ISO 3864

Ce que dit la norme EN 14470-1 :

- **Protection Incendie:** en cas d'incendie l'armoire doit garantir que pendant au moins 15 minutes, son contenu ne contribuera pas à accroître les risques ou la propagation du feu.
- **Tests au Feu:** les armoires de cette gamme ont subi les tests de destruction au feu selon les normes EN 14470-1 de 2004 et EN 14470-2 de 2006 en laboratoire accrédité COFRAC
- **Volume de rétention:** le volume du bac de rétention doit pouvoir contenir au moins 110% du volume du plus gros récipient stocké dans l'armoire ou 10% du volume total stocké.
- **Construction:** les portes doivent être refermables automatiquement quelque soit leur position. Les différentes parois de l'armoire doivent être de construction identique et de même épaisseur. Matériaux constitutifs de type coupe feu selon les normes ISO 834-1 et EN 1363-1.
- **Les armoires doivent être munies de la signalétique adaptée:** pictogrammes conformes à la norme ISO 3864 "matières inflammables", "flamme nue interdite" et "interdiction de fumer", charge maximum admissible par étagère, capacité maximum du plus grand récipient pouvant être stocké, temps de résistance au feu et le rappel de maintien des portes fermées lorsque l'armoire n'est pas utilisée...
- **Ventilation:** les armoires doivent être munies d'orifices d'entrée et de sortie d'air à fermeture automatique en cas d'incendie permettant aussi le raccordement à une ventilation forcée ou à un caisson de filtration. Pour une armoire ventilée le renouvellement d'air doit être au moins égale à 10 fois le volume de d'armoire par heure, portes fermées.

Fermeture automatique des portes par système GROOM avec thermofusible. Blocage des portes en position ouverte avec fermeture automatique pré réglée à 50° C.

Résistance au feu 30 minutes selon la courbe normalisée ISO 834

Étagères de rétention réglables en hauteur par crémaillères avec circulation d'air en pourtour.

Dimensions :
1115 x 550 x 2210 mm

Coloris Gris RAL 7035 et Jaune pour le symbole protection incendie.

Joint de porte thermodilatants et dispositif de fermeture automatique.

Construction double paroi : paroi extérieure et intérieure en HPL à isolation thermique entre les parois supprimant les ponts thermiques.

Armoire «Ventilée Filtrée» Sécurimax 30'
Haute 2 Portes, compatimentée avec Filtre Vapeurs Polyvalentes
AMSM 7103551

NOUVEAU

En standard le « **Filtralarne** » permet, grâce à un circuit électronique, de mesurer la vitesse de l'air dans le filtre et permet ainsi de déceler et de vous avertir du colmatage du filtre ou toute anomalie du flux d'air par un signal sonore. (Monté en Usine, uniquement)

Caisson de ventilation et de filtration avec ventilateur à volume 49 db (A) et cellule filtrante au charbon actif.
 Ventilateur 220 V, 50 Hz, 215 m³ / heure de débit.
 Protection IP 44.

La cellule filtrante est composée d'un filtre à charbon actif spécialisé, traité en fonction des produits stockés et d'un filtre anti-poussière efficace à 92% des particules < à 3µ

Résistance au feu 30 minutes selon la courbe normalisée ISO 834

Porte verrouillable par serrure cylindrique 2 points



Jeu de vérins pour la mise à niveau de l'armoire avec patins non tachants et antidérapants.

Dimensions :
 1115 x 550 x 2210 mm

Parois étanches permettant d'isoler 2 compartiments.

Bac-tiroir de rétention extractible et nettoyable facilement.

Conduits de ventilation diamètre 100 mm avec système thermofusible permettant d'isoler l'intérieur de l'armoire en cas d'incendie. 2 orifices de ventilation permettant une filtration individuelle des 2 compartiments.

Descriptif	Référence
Armoire "Ventilée Filtrée" Sécurimax 30' Haute 2 Portes avec Filtre Vapeurs Organiques	AMSN 7003550
Armoire «Ventilée Filtrée» Sécurimax 30' Haute 2 Portes, compatimentée avec Filtre Vapeurs Polyvalentes	AMSN 7103551

Les hottes de chimie - LaboPur

- Equipements testés et homologués à la Norme NFX 15-211-II
- Filtres haute performance
- Aucun raccordement
- Excellent rapport Qualité / Prix

NOUVEAU DESIGN
"TRANSPARENCE & OPTIMISATION"

NOUVELLE GÉNÉRATION
Classe 2



Facilité de remplacement des filtres

Une prise d'échantillonnage, située en façade de la hotte, vous permet de contrôler rapidement et de façon fiable, la saturation de votre filtre à charbon actif à l'aide de la pompe et de tubes à réactifs proposés en option

Visualisateur du Type de Filtre qui équipe la Hotte. Interrupteur avec Témoin lumineux de bon fonctionnement du dispositif de ventilation. Ventilateur 220-240 V (47 à 94 W, 43 à 51 dB, suivant les modèles d'enceinte. Fiche technique détaillée sur demande)

Nos hottes sont livrées avec des parois transparentes sur toutes les faces vous offrant ainsi un espace de travail lumineux. Pratique pour les démonstrations !

Chaque hotte est munie d'opercules pour le passage des câbles d'alimentations électrique.



Eclairage uniforme de la surface de travail



Sous le plan de travail, un bac de rétention intégré à la hotte permet de récupérer les liquides en cas de fuite ou de renversement accidentel. Pour nettoyer le bac, il y a lieu de simplement soulever le plan de travail et d'utiliser un adsorbant.

Deux types de Filtres peuvent équiper ces hottes ; un pour les vapeurs organiques et un nouveau filtre polyvalent pour les vapeurs à prédominance corrosives (acides et organiques). Fabriqués à partir des meilleurs charbons actifs, ils ont été contrôlés et approuvés par un laboratoire d'essais indépendant. Chaque filtre à charbon actif est muni d'un double préfiltre anti-poussière afin d'assurer une qualité optimale de filtration. Votre santé est protégée. Cassette Extractible pour l'Echange Rapide... Attention il existe 3 Formats de Filtres en fonction de la Taille de la Hotte...



Conformément à la norme NF X 15-211, votre hotte est fournie avec un contrôleur de flux d'air. Ce dernier vous permet de connaître en permanence la vitesse de passage de l'air en façade et vérifier que la hotte travaille en dépression garantissant le passage des vapeurs à travers le filtre.

L'AVIS DU TECHNICIEN !

Pour le bon fonctionnement de votre équipement, vous devez impérativement changer le filtre au moins 1 FOIS PAR AN



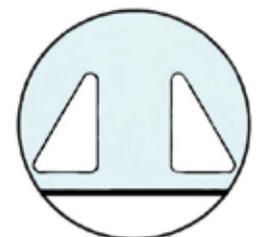
Hotte à Poser sur Paillasse ou Table Mobile (en option à commander avec la Hotte, pour adaptation en usine du plateau)



Plan de Travail HPL fourni en série. Extractible pour le nettoyage du bac de rétention. Un Plan en Verre Trempé peut être proposé en Option...



Nos tables mobiles sont équipées de roulettes de très forte portée diamètre 123 mm... Un caisson avec étagère réglable permet de disposer d'un espace de rangement des équipements d'appoint à proximité immédiate du poste de manipulation...



Les passages de mains ergonomiques permettent des manipulations sécurisées et aisées dans l'enceinte.

**NOUVEAU DESIGN
TRANSPARENCE INTEGRALE**



Disponible dorénavant de série sur toutes les hottes Labopur avec système de ventilation/filtration, le filtralarème permet grâce à un circuit électronique, de mesurer la vitesse de l'air dans le filtre et ainsi de détecter et de vous avertir du colmatage du filtre ou de toute anomalie du flux d'air par un signal sonore et lumineux.



Le compteur horaire, fourni de série avec votre hotte, vous indique en permanence la durée totale d'utilisation de votre hotte. Après programmation, toutes les 60 heures, un signal sonore et lumineux vous invite à contrôler la saturation du filtre à charbon actif.



Construction Monobloc soudée en acier 15/10ème.
Peinture époxy blanche RAL 9010 à haute résistance contre les produits chimiques.
Parois vitrées en polycarbonate



EVGN 600
Dim Ext: 600 x 650 x 950 mm
Dim Int: 545 x 505 x 735 mm
Poids : 23 Kg
Nombre de colonnes filtrantes : 1



EVGN 900
Dim Ext: 900 x 750 x 1160 mm
Dim Int: 845 x 700 x 935 mm
Poids : 34 Kg
Nombre de colonnes filtrantes : 1



EVGN 1200
Dim Ext: 1200 x 750 x 1160 mm
Dim Int: 1145 x 700 x 935 mm
Poids : 44 Kg
Nombre de colonnes filtrantes : 1



EVGN 1500
Dim Ext: 1500 x 750 x 1160 mm
Dim Int: 1445 x 700 x 935 mm
Poids : 54 Kg
Nombre de colonnes filtrantes : 2

Descriptif	Référence
Hotte LaboPur 600 - Avec Filtre Polyvalent - 1 colonne - Avec Bac de Rétention	EVGN 610-CO
Hotte LaboPur 900 - Avec Filtre Polyvalent - 1 colonne - Avec Bac de Rétention	EVGN 910-CO
Hotte LaboPur 1200 - Avec Filtre Polyvalent - 1 colonne - Avec Bac de Rétention	EVGN 1210-CO
Hotte LaboPur 1500 - Avec Filtre Polyvalent - 2 colonnes - Avec Bac de Rétention	EVGN 1520-CO
Table Roulante pour Hotte EVGN 600	TAHN 600
Table Roulante pour Hotte EVGN 900	TAHN 900
Table Roulante pour Hotte EVGN 1200	TAHN 1200
Table Roulante pour Hotte EVGN 1500	TAHN 1500

MINI HOTTE DE FILTRATION PORTABLE AVEC FILTRE POLYVALENT



Mini Hotte de Filtration Portable EVP 600

- Format compact 505 L x 485 P x H 605 mm
- Conforme à la norme NF X 15-211
- Se place aisément sur une pailleuse ou un établi.
- Pieds réglables pour mise à niveau
- Témoin lumineux de fonctionnement du système de ventilation.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté selon vos besoins
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif
- Compteur horaire indiquant en permanence la durée totale d'utilisation de la hotte. Après programmation, toutes les 60 heures, un signal sonore indique qu'il y a lieu de contrôler la saturation du filtre à charbon actif
- Bac de rétention intégré permettant la récupération de liquides en cas de renversements accidentels.

- Hotte livrée prête à l'utilisation (pas d'assemblage), à relier simplement au réseau électrique.
- Construction en acier 12/10ème
- Peinture époxy blanche RAL 9010 et bleu RAL 5015.
- Ventilateur électrique silencieux : 220-240 volts, 10 Watts, 57 dB(A), débit 170 m3/heure
- poids 25 Kg

**ELLE A TOUT D'UNE GRANDE,
LA PORTABILITÉ EN PLUS**

Descriptif	Référence
Mini Hotte de Filtration Portable avec filtre polyvalent CORG-II	EVGN 070-CO

OPTIONS

La mini-hotte est livrée avec filtre à charbon actif, usage polyvalent CORG-II

Postes de sécurité microbiologiques "BIO-II"

- Seuls PSM de Fabrication Française Norme NF et EN 12469
- Sécurité, Confort et Efficacité
- Filtre avec Voile de Laminarité
- Modèle BIO-II 9 et 12 à Facade relevable manuellement.
- Équipée en standard d'un éclairage UV et d'une filtration HEPA

Deux modèles d'enceintes sont proposées :

Modèles « 9 » - plan de travail de 921 mm utile (dimensions totales ext 971 x 786 x 1400 mm)

Modèles « 12 » - plan de travail de 1226 mm utile (dimensions totales ext 1276 x 786 x 1400 mm)

La **Vitesse Frontale d'Aspiration** est supérieure ou égale à 0,4 m/s.

Cette aspiration crée une veine de garde évitant tout risque de contamination vers l'extérieur en garantissant la **protection du manipulateur**.

Un débit d'air équivalent à celui aspiré par la veine de garde est rejeté au travers d'un second filtre absolu (le reste est recyclé par le filtre absolu de soufflage), garantissant la **protection de l'environnement**.



La Filtration est assurée par 2 Filtres Absolus HEPA H14

Leur efficacité est au minimum de 99,999% au test DOP à 0,3 microns.

Les 2 filtres sont aux dimensions normalisées internationales

Ces 2 filtres absolus sont accessibles par le capot avant pour l'un et par le volume de travail pour l'autre, ils sont simplement fixés par serrage ce qui facilite leur remplacement.

La parfaite étanchéité est assurée par un joint néoprène en demi-lune.

Sur les modèles **BIO II** le panneau avant est manipulable manuellement.

Une alarme indique que la hauteur réglementaire n'est pas respectée.

ÉQUIPÉE EN STANDARD D'UN
FILTRE HEPA - H14
ET D'UNE LAMPE UV

TRIPLE PROTECTION :
OPÉRATEUR
MANIPULATION
ENVIRONNEMENT

Un Flux d'Air Laminaire classe 100 FS 209E est pulsé au travers de l'enceinte balayant ainsi le volume de travail et assurant la **protection de la manipulation**. Cet air est intégralement repris par des perforations périphériques situées sur les parois latérales et arrières de l'enceinte

Une Zone de sécurité active est une double protection pour l'utilisateur d'une optimale. L'ossature étanche se complète d'une enveloppe sous pression négative sur filtre absolu HEPA. Cette dépression entoure l'environnement immédiat du poste de sécurité microbiologique et particulièrement les zones contaminées supprimant tout risque de fuite éventuelle.

La zone de sécurité active utilise le principe de la salle P3 en garantissant une zone de dépression sur filtre HEPA tout autour de la zone de manipulation

Les PSM **BIO II** sont des enceintes vraiment performantes.

La qualité de l'air dans le volume de travail est supérieure à celle requise par la classe 100 de la norme FS 209E qui autorise jusqu'à 100 particules d'un diamètre égal ou supérieur à 0,5 microns par pied cube.

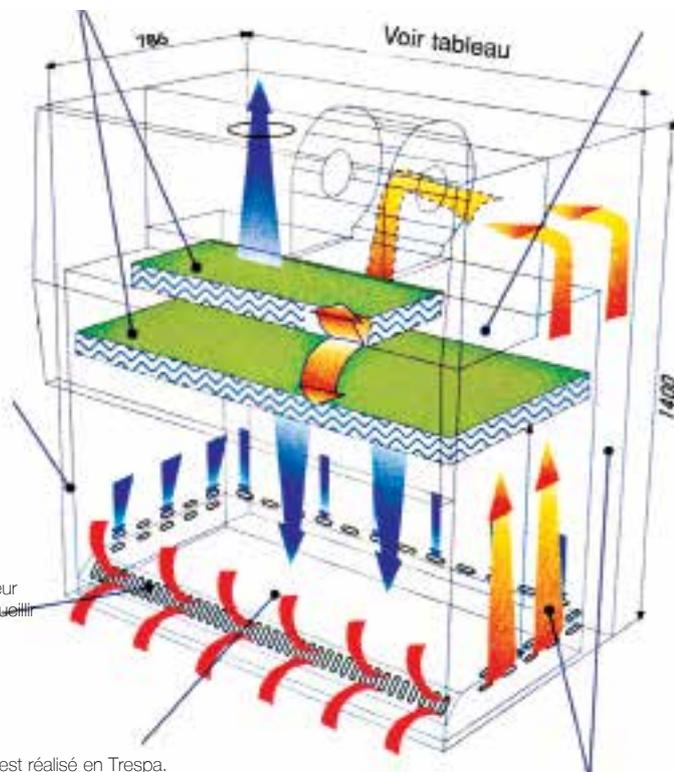
Filtre d'extraction de type HEPA permet de maintenir le volume de travail en milieu propre (Classe 10 du FS 209E).
Capot relevable pour changer facilement le filtre

Le Système Aéraulique est assuré par moto-ventilateurs centrifuges à vitesse variable montés sur silentblocs, alimentés en 230 V et intégrant la technologie ECM. Les ventilateurs ECM affichent un rendement de 80% pour une consommation électrique réduite et un niveau sonore plus faible que les moteurs classiques 61 db à 30 cm du plan, 56 db à 1 mètre autour du plan de travail. Raccordement monophasé 230 V + T 50 Hz, Puissance 0,7 kW

Une Prise d'entrée pour générateur DOP

Zone de Dépression isole l'intérieur de la hotte et l'environnement de toute contamination

Grille perforée inclinée pour un plus grand confort du manipulateur constitue un réceptacle pour recueillir les écoulements accidentels de liquides



Le Plan de Travail en standard est réalisé en Trespa. Amovible, la partie avant du plan de travail est profilée en inox de manière à créer une zone de forte dépression parfaitement délimitée par rapport à la zone de manipulation assurant la protection du manipulateur. Cette partie avant appelée veine de garde assure sécurité, confort et ergonomie à l'utilisateur quelque soit la position des bras grâce à sa forme profilée avec perforations horizontales et obliques. Les perforations permettant de garantir une vitesse frontale de 0,4 m/s d'air neuf, l'utilisateur ne pouvant pas boucher simultanément les ouvertures horizontales et obliques.

Double Enveloppe en Dépression.
L'enveloppe extérieure est réalisée en tôle electrozinguée traitée anti-corrosion, peinture époxy.
L'Enveloppe intérieure est en inox poli 304 L. Aucun risque de fuite éventuelle.

Sur les BIO-II
La régulation est assurée par moto-ventilateur centrifuge à technologie ECM sans sonde. Le système permet d'obtenir une pression identique au niveau des filtres absolus donc une carte de vitesse homogène de 0,40 m/s à +/- 20% selon la norme

Un Tableau de Commande situé sur le capot avant centralise toutes les fonctions, les voyants et alarmes de sécurité. Une plaque d'identification rappelant les caractéristiques et agréments de l'appareil est clairement visible sur l'avant du caisson supérieur.

L'Eclairage est assuré par un tube fluoescenc blanc hors du volume de travail, facilement accessible, il ne perturbe pas le flux. Eclairage supérieur à 750 lux au centre du plan de travail, conformément à la norme EN 12469.

Une prise de Courant 220 V+ T est fixée en standard. Le nombre de prises de votre choix peut être rajouté en option

Descriptif	Référence
Poste PSM Economique BIO-9 - Largeur 921 mm avec UV et Filtre	MVN 7290
Poste PSM Economique BIO-12 - Largeur 1226 mm avec UV et Filtre	MVN 72120
Piètements pour PSM Largeur 921 mm	MVN 72890
Piètements pour PSM Largeur 1226 mm	MVN 72812

QUELQUES CONSEILS TECHNIQUES !
Pour le bon fonctionnement de votre équipement, vous devez prévoir un contrôle particulière et un contrôle de vitesse au moins une fois par an afin de vérifier l'intégrité des filtres absolus et l'étanchéité des joints.
Les Filtres absolus ont une durée de vie moyenne de 3 à 5 ans environ...



* Entretien sur devis

LA SÉCURITÉ AU LABORATOIRE... ... C'EST AUSSI LA PROTECTION INDIVIDUELLE DES MANIPULATEURS

SORBONNE OU ETRAF (ENCEINTES POUR TOXIQUES À RECIRCULATION D'AIR FILTRÉ) ?

La prévention des risques dans les laboratoires est une préoccupation qui a connu un développement considérable dans les dernières décennies. Dans ce domaine, l'accroissement de l'usage des sorbonnes et les progrès réalisés dans leur conception ont beaucoup apporté. Cependant les sorbonnes sont des équipements qui nécessitent une infrastructure lourde et engendrent des coûts d'exploitation élevés...

Sorbonne ou ETRAF, comment choisir ?

Etraf et Sorbonnes impliquent un investissement important, pour faire le bon choix, il est important de répondre à quelques questions :

QUELS PRODUITS? QUELLE FRÉQUENCE DE MANIPULATIONS ?

L'équipement va-t'il servir pour des manipulations répétitives ou au contraire pour des travaux variés impliquant l'utilisation de catégories de produits très variables ?

Une investigation précise des manipulations est nécessaire :

quels produits, quelles quantités, quelle fréquence ?

Si les manipulations sont répétitives, une hotte ETRAF peut être suffisante.

Si les manipulations sont très variées et très fréquentes, les sorbonnes seront mieux adaptées et plus efficaces.

QUEL NIVEAU DE PROTECTION ?

Une Sorbonne, sous réserve d'une installation parfaitement conforme, n'a aucune limite de protection.

Pour une ETRAF, une investigation précise est nécessaire.

Le fournisseur doit indiquer si les produits qui seront utilisés sont bien retenus par le filtre, si le système de détection est bien adapté, si la durée de vie estimative du filtre est suffisamment rentable.

Si les produits sont bien retenus, que la détection est possible et que la durée estimative du filtre est supérieure à 6 mois, le choix d'une ETRAF dédiée aux manipulations qui ont fait l'objet de cette investigation, peut être plus économique qu'une sorbonne tout en offrant une protection très efficace.

QUEL ENTRETIEN POUR QUEL EQUIPEMENT ?

Seule la maintenance en bon état de fonctionnement de l'enceinte ventilée garantit la protection des manipulateurs.

Dans le cas d'une Sorbonne, il suffit de veiller à l'équilibrage de la ventilation. Si l'investissement d'installation est très élevé en revanche, si l'installation a été correctement effectuée au départ, aucun entretien n'est réellement nécessaire.

Dans le cas d'une ETRAF, aucune installation n'est nécessaire, mais le filtre doit être changé au moins une fois par an.

Un budget connu dès le départ doit être réservé à l'entretien de l'enceinte.



Souples d'utilisation, complètement mobiles, les ETRAF répondent aux besoins les plus courants, protègent l'environnement.

Très économes en énergie, elles assurent en plus le recyclage de l'air de la pièce.

La Technologie Captair, à travers plusieurs générations de systèmes de filtrations, garantit aujourd'hui une efficacité de filtration des toxiques telle que la concentration de produits chimiques en sortie de filtre est au minimum 100 fois inférieure à la VME (Valeur Moyenne d'Exposition) autorisée sur le lieu de travail.

Les sorbonnes SafeLab de Mobilab

- 3 Objectifs Prioritaires : Sécurité et Confort des Utilisateurs, Respect de l'Environnement
- Une Gestion Aéraulique Globale impliquant : Les Sorbonnes, La Diffusion d'Air, La Régulation
- Débit Optimisé pour diminuer la consommation électrique
- Conformités au Normes XPX 15-203 et NFX 15-206



En matière de Sorbonne, un bon équipement ne suffit pas !

Une étude précise des conditions d'installation est nécessaire.

Cette étude repose sur 5 points principaux établis par la Norme XPX 15-203

- L'Implantation des sorbonnes
- La Vitesse Frontale
- Le Confinement
- La Compensation
- L'Évacuation

L'Implantation des Sorbonnes, doit respecter les distances par rapport aux murs, par rapport aux ouvrants, par rapport aux passages et itinéraires d'évacuation, par rapport aux diffuseurs d'air.

La Vitesse Frontale ne doit en aucun point être inférieure à 0,40 m/s pour une ouverture de 40 cm de la façade mobile. Les Sorbonnes doivent être équipées d'un système d'alarme visuelle et sonore se déclenchant en cas de non respect de cette vitesse.

Le Confinement, primordial pour la sécurité, découle d'une bonne aéraulique de la sorbonne, d'un contrôle et d'une régulation efficace de la vitesse frontale.

La Compensation, élément essentiel de la gestion de l'air du laboratoire, doit être étudiée pour éviter les perturbations, assurer le confinement, et permettre la gestion des températures de confort.

L'Évacuation, sa conception est capitale. Elle assure la dilution des polluants dans l'atmosphère, tout en évitant la réintroduction des polluants dans les locaux.

D'où la nécessité d'un concept aéraulique global vous permettant d'optimiser la sécurité, d'améliorer le confort des utilisateurs et de réaliser aussi des économies d'énergie importantes...

La gestion aéraulique du laboratoire est un sujet sensible dont dépend la sécurité des équipements, mais plus encore la sécurité des personnes. Elle doit être confiée à une équipe de spécialistes.

Mobilab vous propose de vous accompagner dans vos projets de la plus simple installation à la plus élaborée.

Une équipe d'ingénieurs peut vous aider de la conception du projet jusqu'à sa complète réalisation.

Les audits sont des prestations de service facturées.

Les sorbonnes SafeLab-III

- 3 Objectifs Prioritaires : Sécurité et Confort des Utilisateurs, Respect de l'Environnement
- Equipement Fixe à Raccorder vers l'Extérieur
- Design Ergonomique et Aéraulique en Conformité au Normes XPX 15-203 et NFX 15-206



Enceinte vendue avec Contrôleur de Débit d'Air et Sonde de Mesure SEAT.
Le Ventilateur et les accessoires de raccordement sont à commander séparément en fonction du type d'installation: terrasse, façade... pages suivantes de ce catalogue

Le dispositif FILTERBOX combiné à ces sorbonnes constitue une barrière environnementale aux rejets de produits

Mesure de la Vitesse d'air frontale
par anémomètre à fil chaud en 9 points spécifiés par la norme XPX 15-203. Pour les sorbonnes SafeLab-III, la valeur moyenne est meilleure que celle exigée par la norme, 0,5 m/s avec une ouverture de la façade relevable à 400 mm

La Dépression de la Sorbonne est de 100 pa pour un plafond de 160 pa fixée par la Norme

Eclairage par Tube Fluorescent placé en dehors du circuit des gaz, pour une sécurité totale

Verrouillage manuel de la façade guillotine à la hauteur de travail de 400 mm

Butée en partie basse de la Sorbonne pour éviter l'écrasement des doigts par la guillotine

Manoeuvre de la façade mobile facile et Sécurité Accrue par dispositif à câbles tressés.

Panneau frontal à Large Fenêtre. Le design du panneau offre une entrée de lumière naturelle dans l'enceinte

Poteaux latéraux métalliques peints époxy, dans lesquels sont encastrés le contrôleur de débit d'air et les prises électriques



Essais de Confinement par la mesure de concentration d'un gaz traceur SF6 en 6 points sous un débit continu: Maximum mesuré sur les SafeLab-I, 0,056 ppm pour une norme de 0,1 ppm. Aucune fuite de SF6 n'a été contrôlée à l'extérieur de la sorbonne

Détermination des zones mortes par fumigène: Aucune zone morte n'a été détectée sur les Sorbonnes SafeLab-III

Double Gaine d'Aspiration Haute et Basse

Alarme Visuelle et Sonore en cas de défaillance de la ventilation ou de chute de la vitesse frontale au-dessous de 0,4 m/s

Equipement Electrique 3 PC 220 V+T en standard

Les Sorbonnes peuvent être fixées sur paillasse sèche ou humide. Les paillasses humides sont équipées d'un bénitier 300 x 150 mm et d'un chandelier 1 robinet à commande à distance. Les paillasses porteuses sont optionnelles...

De nombreux accessoires peuvent être proposés en option, Blocs Prises 220 V+ T, Nourrices de gaz...divers robinetteries à commande à distance, autres fluides...

2 Modèles sont proposés, de largeur 1200 mm, 1500 mm.
Hauteur Standard de l'enceinte (avec paillasse 900 mm) 2500 mm fermée, (pas de dépassement de guillotine à l'ouverture)
Profondeur 800 mm
Modèles de largeurs spécifiques sur demande.

Dimensions utiles des Enceintes:

- Modèle en 1200 mm: 1160 x 585 x 1100 mm
- Modèle en 1500 mm: 1460 x 585 x 1100 mm

QUELQUES CONSEILS TECHNIQUES !

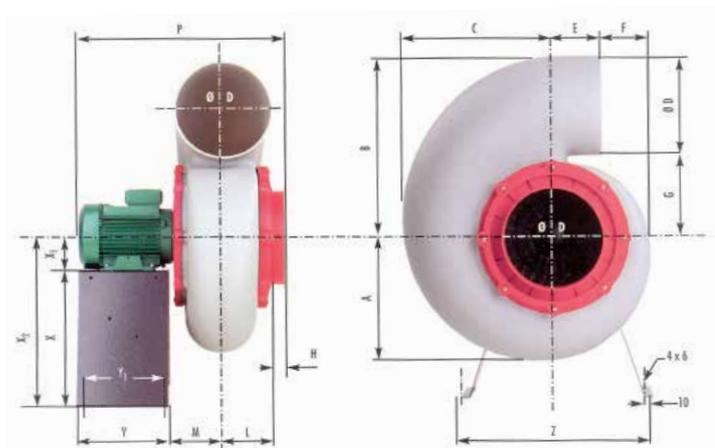
Le confinement sur le site, l'apport d'air neuf pour la compensation du débit d'extraction ainsi que toutes les attentes et protections au niveau du tableau électrique sont à la charge du client.

Notre conseil: un apport d'air neuf et une gaine d'extraction en dépression assurent toujours le bon fonctionnement de l'équipement

Indication de débit pour une sorbonne avec une ouverture réglementée de 400 mm et une vitesse de passage d'air de 0,4 m/s en fonction du volume de l'enceinte:
Modèle de largeur 1200 mm, débit 556 m3/h
Modèle de largeur 1500 mm, débit 729 m3/h
Selon recommandations INRS

Descriptif	Référence
Sorbonne SafeLabe-III - Largeur 1200 mm + Filtration FILTERBOX	LVN 3991203F
Sorbonne SafeLabe-III - Largeur 1500 mm + Filtration FILTERBOX	LVN 3991503F
Paillasse Sèche pour Sorbonne 1200 mm Grès	LVN 3991273G
Paillasse Sèche pour Sorbonne 1500 mm Grès	LVN 3991573G

Ventilateurs, FilterBox et accessoires de raccordement...



La Ventilation et le Raccordement doivent être adaptés aux conditions d'implantation, la visite d'un technicien est préférable, tant pour l'étude du site que pour les métrés...

2 Solutions sont proposées: le ventilateur est placé à l'intérieur de la pièce à proximité immédiate de la sorbonne où le ventilateur est placé en extérieur en terrasse/ toiture.

Dans tous les cas, le ventilateur se raccorde au conduit d'évacuation prévu par le client...

De nombreux accessoires sont nécessaires au raccordement des équipements en conformité avec la Norme XPX 15-203.

Mobilab, spécialiste de la Ventilation et des Dispositifs de Protection au Laboratoire, innove en s'inscrivant résolument dans la Protection de l'Environnement. On ne peut pas se satisfaire d'évacuer vers l'extérieur, les vapeurs toxiques qui résultent des manipulations au laboratoire. FilterBox est la réponse, au problème de filtration de l'air en sortie de sorbonne, avant d'être rejeté dans l'atmosphère...

LA FILTERBOX, UNE BARRIÈRE PROTECTRICE DE NOTRE ENVIRONNEMENT...

Grande capacité d'absorption, grâce aux plaques dessinées pour la filtration des vapeurs de laboratoire, constituées entièrement de charbon actif.

Efficacité aérodynamique optimale, grâce aux raccords spéciaux pour la jonction aux dispositifs d'extraction, lesquels optimisent la distribution de l'air à l'intérieur du filtre en réduisant les pertes de charge.

Fabriquée en PVC, tous ses composants sont résistants aux agents chimiques.

Pré-filtre de haute résistance, qui protège le charbon actif de la poussière, en augmentant le rendement et la durée, avec un châssis moulé par injection qui facilite sa substitution.

Apte pour l'installation à l'extérieur en terrasse, grâce à un couvercle de PVC anti-pluie et aux vis en polypropylène. Installation rapide et facile, et dimensions réduites, environ 600 x 600 x 600 mm - Diamètre 250 mm.

Les plaques sont fabriquées à partir de charbons actifs de haute efficacité, choisi parmi les charbons les plus exigeants, en raison d'une distribution des pores qui garantit l'adsorption des composants.

La plaque "Normale" est réalisée en charbon actif homologué classe A et AX. (Prédominance des Solvants Organiques)



Ventilateur à Rejet Standard

Ventilateur polypropylène anti-corrosion, aucune partie métallique dans le flux d'air.

La volute est construite en une seule partie de façon à éviter toute fuite de condensats.

La Turbine de type cage d'écureuil est injectée en une seule pièce. Ventilateur à entraînement direct. Moteur asynchrone monophasé IP 55.

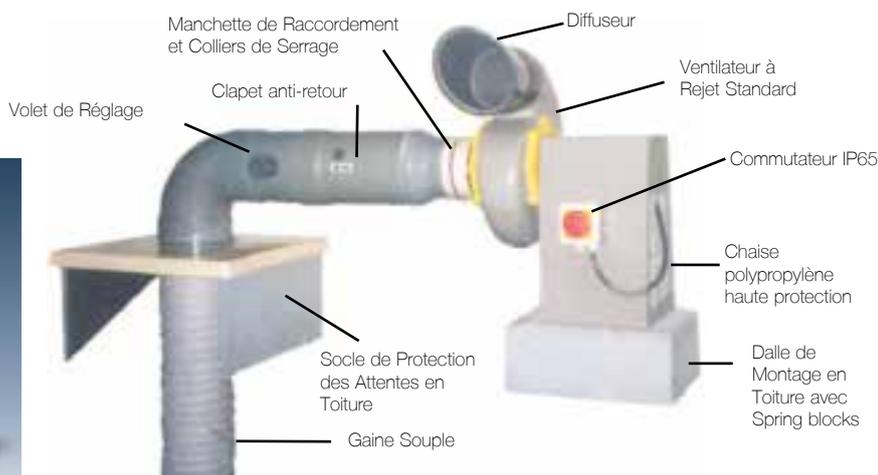
Ce ventilateur peut se monter dans diverses configurations, en Intérieur ou en toiture...

Dimensions principales D 200 mm. Diamètre de raccordement adapté pour 3 à 4 mètres de gaines sur des enceintes de largeurs 1200 et 1500 mm.

1500 tours/min, 1200 m3/h. Un boîtier de protection est recommandé. (Fiche technique fournie sur demande).

Autres Modèles de Ventilateurs Fusées, Atex ou autres débits... sont proposés sur devis en fonction du type et du nombre de sorbottes à raccorder ou en fonction des conditions d'installation, toiture, terrasse, façade..., longueur du réseau...etc. Ce type d'équipement nécessite obligatoirement une étude sur site ou sur cahier des charges.

De la même manière certaines installation nécessitent des accessoires particuliers de protection du ventilateur, proposés sur étude exclusivement



Descriptif	Référence
Ventilateur Standard 1200 m3/h - Monophasé + Chaise	LVN 10025C
Ventilateur Standard 1200 m3/h - Triphasé + Chaise	LVN 10026C
Gaine souple - le mètre linéaire (* précisez diamètre 160 mm ou diamètre 200 mm... Autres diamètres sur devis)	LVN 10130(*)
Clapet Anti-retour Longueur 270 mm (* précisez diamètre 160 mm ou diamètre 200 mm. Autres diamètres sur devis)	LVN 10134(*)

Réfrigérateur 1 porte 230 Litres



Réfrigérateur 1 porte

Volume net (total) : 230 L
 Type de froid : statique
 Volume net (réf.) : 212 L + Volume net (cong.) : 18 L
 Réfrigérateur 1 porte
 Nouvelle classe énergétique F
 Eclairage intérieur par LED
 Compartiment pour oeufs: 1 pour 6 oeufs
 3 balconnets
 1 balconnet porte-bouteilles
 3 clayettes, en verre
 1 bac(s) à légumes
 Dégivrage automatique du réfrigérateur
 Dégivrage manuel du congélateur
 Porte réversible(s) à droite

Des clayettes fiables en verre de sécurité
 Les clayettes solides du réfrigérateur sont en verre de sécurité, qui est moins susceptible de casser que le verre normal. Et grâce à sa surface lisse, les liquides accidentellement renversés peuvent être rapidement essuyés.

Dimensions : H 1250 x L 550 x P 630 mm
 Poids net : 41,5 Kg
 Coloris : blanc

Descriptif	Référence
Réfrigérateur 1 Porte 230 Litres (212 + 18)	LN 8102

Réfrigérateur TOP 120 Litres*

Réfrigérateur encastrable sous paillasse

Volume net (total) : 148 L
 Nouvelle classe énergétique : F
 Volume net (réf.) : 107 L + Volume net (cong.) : 13 L
 Nombre de compresseurs : 1, Nombre de circuits : 1
 Régulation : mécanique
 Porte réversible
 Niveau sonore : 38 dB
 Conso élec : 173 kWh/an
 Label énergie : A+
 Classe climatique : SN-N-ST-T
 Dégivrage manuel
 Clayettes verre
 Code EAN : 7332543740130
 Disponibilité des pièces détachées : 10 ans (donnée constructeur)
 Dimensions (H x L x P) : 845 x 560 x 575 mm
 Coloris : blanc



Descriptif	Référence
Réfrigérateur TOP 148 Litres	LN 8316

Combiné réfrigérateur congélateur - 330 Litres



Réfrigérateur de Type Combiné

Thermostat actif et aliments protégés avec ColdSense

Un refroidissement 40 % plus rapide grâce à ColdSense. Les capteurs de température du réfrigérateur et de la pièce réagissent aux changements environnementaux permettant de conserver une température stable. Un refroidissement rapide est assuré à la bonne température assurant ainsi moins de chocs thermiques.

Réglages simplifiés avec les commandes électroniques

Les touches électroniques vous permettent de régler la température interne de votre réfrigérateur, tandis que l'écran LCD affiche des informations précises en permanence.

Consommation électrique : 239 kWh/an

Volume net compartiment **** : 110 L

Volume net réfrigérateur : 220 L

Volume net total : 330 L

Nouvelle classe énergétique : E

Pouvoir de congélation : 5.2 kg/24h

Autonomie : 18 H

Dimensions : H 1850 x L 595 x P 647 mm

Poids : 66 Kg

Descriptif

Référence

Combiné réfrigérateur congélateur - 329 Litres (Congélateur en bas)	LN 8212B
Combiné réfrigérateur congélateur - 329 Litres (Congélateur en haut)	LN 8212H

Congélateur coffre Largeur 1200 mm - 308 Litres

Ce congélateur coffre dispose du système LowFrost, qui réduit la formation de givre dans le congélateur de 80 %.

Choisissez les réglages du congélateur avec la commande électronique. Les touches électroniques vous permettent de régler la température interne de votre congélateur, tandis que l'écran LCD affiche des informations précises en permanence.

Carrosserie blanche.

Caractéristiques :

- Froid statique LowFrost
- 3 paniers
- Isolation standard
- Lumière intérieure
- Evaporateur intégré
- Serrure
- Dim : H 845 x L 1120 x P 700 mm
- Poids appareil net (Kg) : 45 Kg
- Autonomie : 36 heures
- Nouvelle classe énergétique F
- Volume net total : 308 L
- Pouvoir de congélation : 14,4 kg/24h
- Consommation électrique : 294 kWh/an



Descriptif

Référence

Congélateur Coffre Largeur 1200 mm - 308 Litres	LN 8396
---	---------

Congélateur TOP 85 Litres

Congélateur encastrable sous paillasse

Avec le système intégré 300 LowFrost, il n'a jamais été si facile d'éviter la formation de givre. Il réduit la formation de givre sans effort, pour que vous n'ayez pas à dégivrer votre congélateur aussi souvent.

Le système LowFrost intégré maintient la température du congélateur pour aider à empêcher la formation de givre. Pour une meilleure performance et moins d'entretien.

Volume du congélateur : 91 litres environ

Nouvelle classe énergétique : F

Table Top

Froid statique

3 tiroirs dont 1 maxi et 1 demi transparent(s)

Dégivrage Manuel

Porte reversible

Caractéristiques :

Classe climatique : SN-N-ST-T

Pouvoir de congélation : 16 kg/24 h

Autonomie de conservation : 17 h

Consommations : 205 kWh/an

Dimensions (en mm) :

Hors tout : H 845 x L 560 x P 575

Poids : 33,5 Kg

Autres caractéristiques techniques :

Couleur : blanc

Tension (V) : 230 - 240



Descriptif

Référence

Congélateur TOP 91 Litres

LN 8317

Congélateur vertical 220 Litres



Congélateur vertical à froid ventilé

Electrolux Arthur Martin conçoit des congélateurs qui facilitent la vie grâce à des solutions aussi innovantes qu'intelligentes. Grâce au Froid ventilé vous obtenez une température uniforme, homogène et constante dans toutes les parties du congélateur. Pas de givre et une sécurité optimale. Poignée Sensa : ouverture facile, même les mains chargées grâce au système de décompression.

Aucun compris sur l'espace avec MaxiBox

Le tiroir MaxiBox spécialement conçu permet de ranger les ingrédients les plus volumineux dans votre congélateur. Vous pouvez ainsi organiser votre espace de manière simple et efficace. Vous pouvez tout ranger facilement.

Conservez une texture parfaite avec la fonction FastFreeze

La fonction FastFreeze congèle rapidement les aliments frais afin que leurs vitamines et toutes leurs qualités nutritives soient conservées.

Caractéristiques :

Commandes électroniques LED internes

Froid statique

2 Full Width + 2 Maxi Drawers + 1 Half Depth transparent(s)

1 abattant(s) transparent(s)

Fonction super congélation

Alarmes sonore et visuelle de température

Super congélation (commande et voyant de contrôle)

Dégivrage Manuel

Pieds ajustables, roulettes arrières

Porte reversible

Nouvelle classe énergétique : F

Consommation électrique 259 kWh/an

Volume net compartiment **** : 220 L

Pouvoir de congélation 12,5 kg/24h

Autonomie : 13,7 h

Dimensions : H 1550 x L 595 x P 635 mm

Poids : 54,8 Kg

Descriptif

Référence

Congélateur vertical 220 Litres

LN 8391

UNE NOUVELLE GÉNÉRATION D'AUTOLAVEURS DE LABORATOIRES MIELE

- Un design Innovant : Bandeau de Commande Intuitif / Poignée Ergonomique
- Une Gamme plus Performante
- Une Propreté Accrue
- Une Utilisation Plus Flexible



Les laveurs-désinfecteurs Miele garantissent le traitement de qualité des verreries et des ustensiles de laboratoire. Ils prennent tout particulièrement soin du matériel et sont recommandés par des fabricants de verrerie renommés tels le groupe DURAN.

Plus performant

- Une capacité de charge élevée (jusqu'à 130 injecteurs pour la verrerie de laboratoire) grâce à sa cuve aux dimensions optimisées, aux nouveaux paniers et programmes garantissant un gain de temps, d'espace et une économie d'eau et d'énergie.
- Le couplage à l'arrière du panier permet que la surface totale soit utilisée
- La verrerie de laboratoire est disponible plus rapidement et les pics de charge peuvent être traités plus aisément

Plus propre

- Excellente efficacité de nettoyage : Pompe à vitesse variable pour une pression sur mesure, à chaque phase du programme
- Grâce à la technologie laser, la cuve est soudée en continu avec des cordons de soudure particulièrement plats, pour une hygiène impeccable
- Aucune résistance dans la cuve
- Elimination plus efficace des particules de salissures présentes dans le bain lessiviel grâce au dispositif de filtrage complexe
- Une efficacité de lavage exceptionnelle grâce au dispositif de contrôle de la pression et des bras de lavage et qui détecte les baisses de pression de lavage ou les charges potentiellement bloquantes
- Le contrôle de la conductivité garantit la qualité de l'eau utilisée (optionnel)

Plus flexible

- Le nouveau concept modulaire des paniers offre une flexibilité maximale car les modules peuvent être utilisés avec simplicité dans différentes combinaisons
- Grâce à une multitude de combinaisons possibles, il est possible de s'adapter à des situations de charge très diverses
- Une réduction de quantité de paniers nécessaires permet de faire des économies en terme d'acquisition et de stockage
- En plus de la multitude de programmes créés en usine, des programmes spécifiques au client permettent un traitement optimal adapté au degré de salissure et au type de verrerie de laboratoire.

**Interface utilisateur**

- La conception contemporaine et le bandeau de commande permettent une utilisation particulièrement simple des laveurs-désinfecteurs et facilitent le quotidien exigeant des laboratoires.

Le nouveau système de commande intelligent de la machine en constitue l'élément design central. Grâce à la poignée de porte et au bandeau de commande entièrement recouvert d'inox, ce système innovant permet une utilisation confortable et rapide suivant le principe de la "touche inox".

- Bandeau de commande incliné pour une meilleure lisibilité : Affichage du texte en clair sur 3 lignes et navigation intuitive pour un grand confort d'utilisation. Programmes disponibles pour toutes les applications de laboratoire et des espaces de programmes libres pour les besoins spécifiques des clients... Noms des programmes personnalisables, touches de sélection rapide à affectation libre pour un accès direct aux tâches quotidiennes.
- Poignée et bandeau de commande accessibles et lisses pour un nettoyage facile

Ergonomie

L'accessibilité du réservoir de sel placé dans la porte et la fonction AutoClose de cette dernière facilitent le travail de l'utilisateur.

La contenance maximale du réservoir de sel (dispositif breveté) dans la porte est de 2 kg environ. Il permet un remplissage confortable et ergonomique, sans avoir à se pencher. Par ailleurs, plus besoin de soulever les paniers et chariots pour les sortir de l'appareil afin d'atteindre le réservoir de sel. AutoClose : un léger contact sur la porte et elle se ferme automatiquement. Un effort minime permet ainsi de garantir une fermeture de la cuve en toute sécurité.





Grande efficacité de séchage - Nouveau "EcoDry" de série ou dispositif de séchage DryPlus

Les laveurs-désinfecteurs sont équipés du nouveau dispositif de séchage EcoDry. EcoDry : une fois le programme terminé, la porte s'ouvre automatiquement dès que la température passe sous les 70 °C, grâce à la fonction AutoOpen. L'évacuation de l'humidité résiduelle hors de la cuve est ainsi facilitée et la verrerie sèche plus vite...

Le dispositif de séchage DryPlus est réservé aux pratiques exigeantes de laboratoire comme en biotechnologie pour bénéficier d'une verrerie très sèche et pour les verres à formes complexes.

Il s'agit d'un dispositif à air chaud pulsé. De plus le dispositif DryPlus est équipé d'un filtre HEPA de classe H-13 pour l'élimination de particules dans l'air de séchage afin de garantir un niveau de désinfection maximum.



Pompe BLMP à vitesse variable brevetée

La pompe BLMP (Brushless Permanent Magnet Motor) de la nouvelle génération de laveurs-désinfecteurs Miele Professional est à vitesse variable et intègre les éléments de chauffe.

- Gain de temps grâce à l'eau chauffée directement dans la pompe de circulation d'eau
- Augmentation de la pression de lavage pour décoller les dépôts incrustés et optimiser le nettoyage de la verrerie et des ustensiles de laboratoire à forme complexe
- Pression de lavage réduite pour un mouillage homogène de toutes les surfaces pendant la phase de neutralisation
- Baisse significative de la consommation en eau et en énergie grâce à une optimisation de la pression en temps réel
- Une maintenance espacée grâce à une technique de pointe



Couplage à l'arrière

- Le nouveau couplage à l'arrière des paniers inférieur et supérieur et des chariots à injection garantit un guidage précis de l'air et de l'eau ainsi qu'une économie de consommation d'énergie.
- Des circuits d'eau moins longs permettent de réduire les pertes de pression de lavage et les déperditions thermiques
- Le système de fermeture automatique des vannes en cas de non utilisation permet de maintenir la pression de lavage au même niveau
- Le couplage du panier est utile pour l'alimentation en eau et en air chaud afin de sécher l'intérieur des éléments de la charge



Des bras de lavage optimisés

- Grâce aux dernières avancées technologiques, le nouveau concept des bras de lavage garantit l'excellence en termes de fiabilité de traitement.
- Différentes formes de buses sont disponibles pour décoller les dépôts incrustés et mouiller la charge de manière homogène
- Rideau d'aspersion homogène grâce au nouvel agencement des buses du bras de lavage
- Baisse de la consommation d'eau par charge et performance de lavage optimisée

Sécurité garantie grâce à divers contrôles

- Les nouveaux laveurs-désinfecteurs sont équipés d'un contrôle de la pression d'aspersion et de la rotation des bras de lavage et selon les modèles, de la conductivité. Leurs capteurs très perfectionnés contribuent dans une large mesure à la fiabilité d'un traitement de qualité.

Détection immédiate des obstacles, des pièces bloquant les bras de lavage

- Détection d'une baisse du niveau de la pression de lavage, due notamment à la présence de mousse dans la cuve
- Détection des écarts entre les valeurs de conductivité de l'eau recommandées pendant le dernier rinçage
- Détection immédiate grâce aux capteurs intégrés des écarts de paramètres requis ce qui permet à l'utilisateur de corriger les anomalies sans attendre.



Information : Avant toute installation d'un autolaveur, fiche technique des attentes nécessaires (réalisation à votre charge) vous est adressée, à nous retourner complétée. Vous devez prévoir au minimum pour le modèle de base, une arrivée d'eau froide, une évacuation, une alimentation en 220V. Pour le fonctionnement optimal, une arrivée d'eau chaude est recommandée (et/ou alimentation 380V). Pour notre prestation de livraison : merci de nous indiquer l'étage de livraison en précisant escalier ou ascenseur.

Autolaveur de laboratoire Mièle Spécialement conçu pour l'éducation

C'est un modèle pour la verrerie qui ne nécessite pas de désinfection.

Il bénéficie de la plus part des innovations de la Gamme, en particulier le Nouveau Bandeau de Commande et Poignée Ergonomique...

Il se limite à 3 Programmes de lavage, utilisés en laboratoires polyvalents
Modèle sans programme de désinfection thermique.

Caractéristiques Techniques :

- Façade Inox
- Commande TouchControl
- Pompe de Circulation 500 l/min
- Température Maximum 65°C
- Cuve de dimensions utiles 500 x 500 x 535 mm
- Encombrement de l'appareil : 600 x 600 x 820 mm
- Raccordement courant triphasé commutable 220 V (à préciser à la commande)
- Chauffage 8.5 KW
- Doseur poudre dans la contre-porte, utilisation de détergent liquide via une possibilité de raccordement externe (optionnelle)
- Doseur porte pour produit de rinçage / agent neutralisant
- Adoucisseur monobloc
- Traitement par charge : jusqu'à 64 injecteurs pour de la verrerie de laboratoire
- Raccordement courant triphasé



Appareil livré avec dans le cadre du Marché IDF avec 1 kit d'équipements de base.

Composition du kit :

- 1 panier chariot de base haut
- 1 panier chariot de base bas
- 1 panier pour verreries diverses
- 1 panier pour tubes à essais
- 1 grille multicrochets pour verreries à cols et béchers

L'équipement BPU est installé, raccordé et programmé selon les attentes existantes.

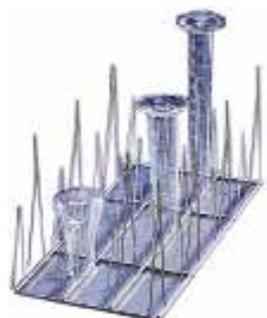
Descriptif	Référence
Autolaveur de Laboratoire Miele	LN 78504EQ

Tous les chariots & paniers de la gamme MIELE sont utilisables, voir catalogue HORS BPU



+ Équipements de base

Paniers et Modules fournis avec l'appareil pour ce marché Région IDF



Complément Grille 26 Crochets en 2 hauteurs



Panier de Base « Bas »



Panier de Base « Haut »
Hauteur de Chargement 165 mm



Complément pour 200 tubes à essais



Demi - Complément pour Verreries Diverses

INCLUS AVEC L'AUTOLAVEUR

Descriptif	Référence
Panier de Base « Haut » – Hauteur de Chargement 165 mm	LMIN 101A
Panier de Base « Bas »	LMIN 151U
Demi - Complément pour Verreries Diverses	LN 12AK
Complément Grille 26 Crochets en 2 hauteurs	LN 106E
Complément pour 200 Tubes à Essais (jusqu'à 200 mm)	LN 1391E

Autolaveurs Désinfecteurs de Laboratoire Miele à Séchage EcoDry

- Nouvelle Gamme de Laveurs Désinfecteurs équipés d'une pompe à recirculation variable jusqu'à 500 litres/minute et 14 Programmes via le nouveau Bandeau de Commande TouchControl.

- Parmi ces 14 programmes : 2 programmes libres paramétrables en fonction des utilisateurs, un programme mini (qui se caractérise par une consommation particulièrement basse. Comparé au programme Universel, une économie de plus de 45 % d'eau est réalisée.

Les consommations d'énergie sont en baisse, et la durée des programmes est plus courte.

Le programme Mini est conçu pour le traitement de charge peu sale) ; un programme Injecteur Plus pour une gestion idéale des injecteurs...

- Désinfection thermique à 93°C
- Système de séchage intégré EcoDry
- Raccordement eau froide, eau chaude de série
- Cuve de dimensions utiles 500 x 500 x 535 mm
- Encombrement de l'appareil : 600 x 600 x 820 mm
- Raccordement courant triphasé commutable 220 V (à préciser à la commande)
- Consommation d'énergie économe, 1,7 Kw / h en cycle standard



Appareil livré avec dans le cadre du Marché IDF avec 1 kit d'équipements de base.

Composition du kit :

- 1 panier chariot de base haut
- 1 panier chariot de base bas
- 1 panier pour verreries diverses
- 1 panier pour tubes à essais
- 1 grille multicrochets pour verreries à cols et béciers

L'équipement BPU est installé, raccordé et programmé selon les attentes existantes.

Descriptif	Référence
Autolaveur Désinfecteur de Laboratoire Miele EcoDry Façade Blanche - Version Poudre - Pack composé (autolaveur + équipements de base)	LN 7858301EQ

+ Équipements de base

Paniers et Modules fournis avec l'appareil pour ce marché Région IDF

Descriptif	Référence
Panier de Base « Haut » – Hauteur de Chargement 165 mm	LMIN 101A
Panier de Base « Bas »	LMIN 151U
Demi - Complément pour Verreries Diverses	LN 12AK
Complément Grille 26 Crochets en 2 hauteurs	LN 106E
Complément pour 200 Tubes à Essais (jusqu'à 200 mm)	LN 1391E



Complément pour 200 tubes à essais

Complément Grille 26 Crochets en 2 hauteurs

Demi - Complément pour Verreries Diverses

Panier de Base « Bas »

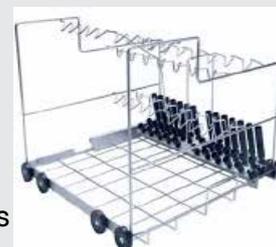
Panier de Base « Haut » – Hauteur de Chargement 165 mm

Voir tous les chariots & paniers compatibles dans le catalogue HORS BPU

Chariot à injecteurs pour 38 pipettes

Descriptif	Référence
Chariot à injecteurs pour 38 pipettes	LMIN 200A

Chariot à injecteurs pour 38 pipettes (10 x 100 ml ; 14 x 25 ml ; 14 x 10 ml)
L 529 x P 546 x H 397 mm
NOUVEAU MODÈLE EN 3 RANGÉES



Lave-verrerie de laboratoire



Un panneau de contrôle simple d'utilisation...
 Type de séchage Technologie AirDry, ouverture automatique de la porte après le cycle de lavage
 Consommation: 11 litres par programme
 6 Programmes de lavage - 4 températures
 Départ différé 24h
 Plan amovible pour encastrement
 Panier Supérieur réglable
 Faible encombrement
 Possibilité de connecter l'appareil à une arrivée d'eau chaude
 Dimensions : H 850 x L 600 x P 625 mm
 Nouvelle classe énergétique : F



Panier fil inox spécialement conçu pour regrouper les tubes à essais et petits matériels de laboratoire...

La vaisselle est une corvée au laboratoire comme à la maison. Les prix des lave-verrerie à injection décourage les utilisateurs des laboratoires d'enseignement. Nous avons demandé à Electrolux d'adapter un modèle ménager pour permettre de laver de la verrerie de laboratoire. Le modèle réalisé prend en compte l'agressivité des produits, les joints caoutchoucs sont remplacés par des joints Téflon.

La cuve inox est prévue avec une sécurité anti-débordement. Un Triple Filtre Autonettoyant assure une grande longévité à votre appareil. Ce lave verrerie reste cependant un appareil ménager, il est donc souhaitable de bien rincer la verrerie avant le lavage, afin que les produits corrosifs soient très étendus.

Dans le cadre du marché région Île-de -France, le modèle BPU est livré avec un kit de démarrage composé de :

- 1 chariot haut
- 1 chariot bas
- 1 panier fil pour tubes à essai
- 1 Kg de détergent laboratoire



Panier fil inox destiné à regrouper les tubes à essais, 2 paniers peuvent être positionnés en partie basse.

Descriptif

Référence

Lave-verrerie de laboratoire

LN 470



Lave linge séchant de laboratoire

Le système DualCare™ de cette machine vous permet de laver et de sécher tous vos textiles en continu et en toute sécurité. Plus besoin de manipulation entre les 2 cycles, vous pouvez les enchaîner automatiquement. 3 en 1 cet appareil permet de laver, sécher et même defroisser avec fonction vapeur. Moteur induction pour le silence et la performance.

Capacité de lavage : 9 kg.
 Capacité de séchage 6 kg.
 Volume du tambour : 66 l.
 Puissance 2200 W (max)
 Vitesse d'essorage : 1551 tr/min
 Niveau sonore en essorage : 76 dB.
 Type d'ouverture : par devant.
 Dimensions hors tout H x L x P mini/maxi (mm) : 850 x 600 x 605 mm.

Descriptif	Référence
Lave linge séchant de laboratoire	AMSN 1297



Lave linge de laboratoire à chargement frontal

Efficacité de lavage: le secret d'un lavage efficace réside dans le mouillage en profondeur du linge et dans la pénétration de la lessive au cœur du textile en particulier pour les linges de laboratoire (blouses, serviettes...) tachés par les colorants et produits chimiques.
 Tambour inox insensible à la corrosion.
 Capacités Lavage max : 9 kg

Le départ différé jusqu'à 20 heures est aussi un atout pour cette appareil.
 Cuve Carboran, matériau haute technologie insensible à l'action combinée de l'eau et des détergents avec réducteur de bruit.
 Nouvelle classe énergétique : D
 Essorage jusqu'à 1600 tr/mn.
 Alimentation 220 V 50 Hz,
 Puissance 2200 W (max)
 Dimensions hors tout H x L x P mini/maxi (mm) : 850 x 600 x 660 / 660 , Poids : 75 Kg

Descriptif	Référence
Lave linge de laboratoire à chargement frontal	AMSN 1290



Sèche-linge de laboratoire à condensation

Séchoir par condensation mécanique.

Capacité jusqu'à 8 Kg.
 Tambour inox insensible à la corrosion.
 Rotation alternée pour un séchage rapide et uniforme.

Conso. d'énergie en cycle coton pleine charge : 4.81 kWh
 Bac de condensation de 3 Litres.
 Alimentation 220 V 50 Hz, puissance 2800 W
 Classe énergétique : B
 Dimensions hors tout H x L x P mini/maxi (mm) : 850 x 596 x 638/667
 Poids : 39,3 Kg

Descriptif	Référence
Sèche-linge de laboratoire à condensation	AMSN 1295

Machine à glaçon 18 kg/jour

D'un encombrement très réduit, ce tout nouveau modèle produit jusqu'à 18 kg de glace par jour. C'est un équipement compact de table, rapide et efficace...
 Son réservoir à eau intégré de 2 Litres permet de produire environ 12 à 15 glaçons par cycle de 8 minutes. Le réceptacle à glaçon peut contenir jusqu'à 2 kg de glaçons. Simple raccordement au secteur avec câble de 2 mètres
 Cette machine offre le choix de 3 tailles de glaçons sur panneau de contrôle au dessus de l'appareil. Un hublot permet de contrôler l'évolution du cycle de production. Elle est équipée d'un indicateur de bac à glaçon plein, et d'un indicateur d'ajout d'eau

L'appareil mesure 36 x 35 x 41.5 cm
 Poids 13 Kg

A poser sur le plan de travail.
 Son entretien est très facile, grâce à son bac amovible et une vidange intégrée de réserve d'eau.



Descriptif	Référence
Machine à glaçon 18 kg/jour	AMGN 18

Machine à glaçon 25 kg/jour



Machine à glaçons industrielle à même de combler les plus gros besoins en glace notamment avec sa réserve de 7 kg et sa capacité impressionnante de produire 25kg de glace par jour.

Les glaçons sont gardés à température polaire jusqu'à leur utilisation et peuvent être récupérés très facilement par une porte battante isolée.

Avec ses 240 Watt de puissance, la machine reste tout de même silencieuse.

Caractéristiques détaillées

- machine à glaçons d'une puissance de 240 Watt avec système de refroidissement efficace et réservoir de 7 kg
- système de pompe avec revêtement garantissant une glace sans arrière goût

- production: environ 25 kg en 24 heures
- compresseur puissant très silencieux
- pelle et système de tuyaux inclus
- châssis en acier
- pieds vissés pour un maintien stable sur ou sous les plans de travail
- système de tuyau pour l'approvisionnement direct en eau sur un robinet
- capacité de la réserve de glace: 7 kg
- système de refroidissement R134a/175g
- classe de climat: ST
- Refroidissement: ventilateur
- LED power
- alarme lorsque la réserve est pleine, le réservoir vide ou en cas de panne
- alimentation: 220-240V, 50Hz

Dimensions : 40 x 66,5 x 54,5cm (L x H x P)
Poids : environ 30,5 kg

Descriptif	Référence
Machine à glaçon 25 kg/jour	AMGN 25

Machine à paillettes de glace 58 Kg/24h

Fabrication de glace en grains non agressive, par système à vis sans fin (évaporateur cylindrique vertical).
 Stockage jusqu'à 20 Kg.

Capacité de production 58 kg / 24 h.

Alimentation 220 V 50 Hz, puissance 280 W

Carrosserie Inox 18/8.

Raccordement Eau 3/4 gaz

Vidange 20 mm

Livrée avec filtre anti-boue

Dimensions extérieures :

465 x 590 x 784 mm

Garantie 2 ans

Descriptif	Référence
Machine à paillettes de glace 58 Kg	IMSN 60



LES SOLUTIONS DE CHAUFFAGE

“Pour tous les espaces : du laboratoire à la cuisine pédagogique...”



Four micro-ondes 20 Litres



- Un outil de stérilisation pratique (environ 10 minutes à 600 W)
- Grande capacité 20,31 litres
- Plateau tournant: 24,5 cm, en verre
- Carrosserie et cuve en acier peinture époxy blanche. Porte transparente
- Puissance micro-ondes: 800 W, 5 niveaux de puissance
- Puissance du gril: 1000 W
- Réglage temps et puissance en continu
- Dimensions : H 289,1 x L 461 x P 375 mm, 14,15 kg

Descriptif	Référence
Four micro-ondes 20 Litres - 800 W	ASVN 9060

Plaque 1 feu de paillasse - 1200 W – 550° maxi



Un appareil exceptionnel pour le laboratoire. Avec ses 1200 Watt de puissance, la plaque de cuisson se préchauffe très rapidement pour atteindre 300°C en seulement 30 secondes. La

température peut être réglé sur un bouton sans crans situé sur le devant afin de garantir une température égale aux bain-marie, comme aux cuissons lentes ou rapides.

Conçue pour des récipients avec un diamètre de 18 à 20 cm, la plaque de cuisson a une taille convenant à la plupart des contenants ordinaires.

Peu importe le matériau de vos récipients, la plaque de cuisson se charge du métal comme du verre ou de la céramique...

La lampe halogène sous la plaque en verre en cristallite inrayable permet un préchauffage égal des divers équipements.

Une température constante (180°C pour la marche la plus basse) permet de maintenir des récipient au chaud sans que les contenus

ne cuisent trop ou ne brûlent.

La transmission rapide et efficace de la chaleur permet une cuisson qui préserve plus les échantillons et fait des économies d'énergie.

- Plaque de cuisson individuelle d'une puissance de 1200 Watt, plaque en céramique de 18 cm de diamètre
- Plaque en verre résistante et élément de chauffe infrarouges de grande qualité, à longue durée de vie
- Température réglable jusqu'à max. 550°C
- Préchauffage rapide - 300°C en 30 secondes
- Idéale pour les récipients plats et en métal, verre ou céramique avec diamètre de 18 à 20 cm
- Température à la surface: environ 180°C (à niveau faible)
- Protection anti-surchauffe
- Témoin lumineux de contrôle
- Ouverture pour l'aération
- alimentation: AC 220-240V, 50/60Hz
- Dimensions 30 x 8 x 23,5cm (L x H x P)
- Longueur de câble: 1 m
- Poids: environ 1,6 kg

Descriptif	Référence
Plaque 1 feu de paillasse - 1200 W – 550° maxi	ASVN 9006

Plaque chauffante 4 foyers électriques - Encastrable



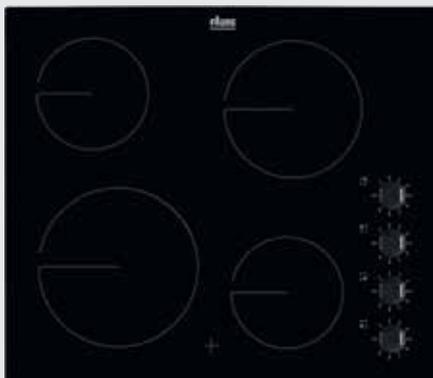
Modèle carré 60 cm électrique émaillé blanc
4 foyers électriques
Commandes par manettes frontales
Voyant de mise sous tension

Puissance des foyers :
AVG à limiteur - 1500W/145mm
AVD à limiteur - 1500W/145mm
ARG à limiteur - 2000W/180mm
ARD à limiteur - 2000W/180mm
Alimentation (V/Hz/A) : 230/50/32 / 7000 W

Encastrement : 560 x 480 x 30 mm
Dimensions hors tout : 594 x 510 - 11, 9 Kg

Descriptif	Référence
Plaque chauffante 4 foyers électriques - Encastrable	ASVN 9014

Plaque chauffante 4 foyers vitrocéramique - Encastrable



Les témoins restent allumés tant que la température des foyers n'est pas redescendue en dessous de 60°C et vous préviennent contre tout risque de brûlure.

Caractéristiques :
Bandeau de commandes Latéral
Commandes par manettes

4 foyers
Bords droits
Installation facilitée Optifix™

Puissance des foyers :
Foyer AVG Hi-Light : 2300W/210mm
Foyer ARG Hi-Light: 1200W/145mm
Foyer AVD Hi-Light: 1200W/145mm
Foyer ARD Hi-light: 1800W/180mm

Alimentation 220-240 V
Puissance : 6500 Watts au total
Dimensions hors tout : 38 x 560 x 490 mm
Poids : 7,7 Kg

Descriptif	Référence
Plaque chauffante 4 foyers vitrocéramique - Encastrable	ASVN 9024

Plaque chauffante 4 foyers induction - Encastrable



Les Minuteurs Indépendants, permettent de piloter chaque foyers de la table individuellement.

Fonctionnels, les minuteurs électroniques permettent de cuisiner l'esprit libre : le temps de cuisson idéal peut être programmé sur chaque foyer.

Une fois ce temps écoulé, un signal sonore retentit et le foyer se coupe automatiquement.
Dispositif Anti-surchauffe : Cette sécurité est idéale pour éviter que l'huile ne s'enflamme.

Caractéristiques :
60 cm induction
4 foyers induction
Commandes individuelles sensibles avec accès direct
4 minuteurs
4 boosters

Alimentation 220-240 V
Puissance : 7200 Watts au total
Dimensions : 44 x 590 x 520 mm
Poids : 10,78 Kg

Descriptif	Référence
Plaque chauffante 4 foyers induction - Encastrable	ASVN 9034

Four à pyrolyse - Encastrable - Porte froide de sécurité



Avec sa fonction de nettoyage par pyrolyse, ce four se nettoie seul. Il brûle les graisses à l'état de cendres qu'il vous suffit d'essuyer d'un coup d'éponge humide.

Le programmeur électronique de ce four assure une température parfaitement homogène et constante durant toute la cuisson pour des résultats délicieux en toute simplicité.

La fonction Set & Go vous permet de programmer le minuteur pour que le four s'arrête automatiquement selon la durée que vous aurez indiquée. Températures: 50°C - 250°C

Descriptif	Référence
Four à pyrolyse - Encastrable - Porte froide de sécurité	ASVN 9059

Cuisinière vitrocéramique 4 feux - Four à catalyse

La cuisinière vitrocéramique est dotée de 4 foyers radiants. Son four multifonction bénéficie du nettoyage catalyse qui facilite l'entretien.

Les Foyers radiants:

Foyer avant gauche: Radiant, 1700W/180mm

Foyer arrière gauche: Radiant, 1200W/140mm

Foyer avant droit: Radiant, 1200W/140mm

Foyer arrière droit: Radiant, 1700W/180mm

son idéaux pour tous les usages : des cuissons les plus vives aux plats longuement mijotés.

Témoin de chaleur résiduelle : il vous indique qu'une des surface est encore chaude, pour votre sécurité

Le four multifonction offre une chaleur constante et bien répartie à l'intérieur de l'enceinte de 57 Litres, l'air cuit et dore de façon uniforme en tous points. Il est possible de cuire sur deux niveaux en même temps.

La Fonction pizza : Envie d'une pizza croustillante et savoureuse ?

Sélectionnez la fonction spéciale pizza pour des résultats "comme au restaurant".

Programmeur électronique assure une gestion fiable et précise du temps de cuisson.

La Fonction minuteur vous permet de programmer votre cuisinière pour qu'elle démarre à l'heure prévue et qu'elle s'éteigne automatiquement une fois le temps écoulé.

Le nettoyage par catalyse se fait au fur et à mesure de la cuisson grâce aux parois catalytiques qui absorbent et détruisent les graisses projetées sur les parois de la cavité.

Classe d'efficacité énergétique : A

Dimensions 600 x 600 x 868 mm.

Four Chaleur brassée

Grilloir Electrique 1650 W



Descriptif	Référence
Cuisinière vitrocéramique 4 feux - Four à catalyse	ASVN 9054

Cuisinière électrique 4 feux - Four à catalyse



- Cuisinière entièrement électrique
- Son système de plaques de cuisson puissantes et polyvalentes est complété par un four à convection naturelle pour une cuisson traditionnelle et savoureuse.
- Très simple d'utilisation

Quatre foyers pour plus de possibilités

Ces plaques sont toutes électriques

La puissance de feu varie de 1000 à 1500 watts en fonction des plaques.

Grâce aux différentes molettes de sélection placées sur le bandeau de contrôle avant, vous choisissez rapidement et facilement le thermostat le plus approprié à la cuisson souhaitée. Et une fois votre cuisson terminée, vous pouvez rabattre la protection supérieure pour disposer d'un véritable plan de travail sur le dessus de votre cuisinière.

Le charme d'une cuisson traditionnelle

En plus de plaques de cuisson puissantes, la cuisinière est dotée d'un four à convection naturelle qui vous garantit une cuisson efficace et traditionnelle pour tous les types de plat avec un volume utile de 60 litres. Pour lancer la cuisson, il vous suffit de choisir le thermostat et le mode de cuisson le plus adapté à votre plat (mode chaleur pulsée, mode grill...).

Le nettoyage du four se fait manuellement ce qui vous garantit une totale liberté en ce qui concerne son entretien ainsi que des véritables économies d'énergie.

Puissance Totale 5600 W

Dimensions 500 x 600 x 850 mm

Porte de Four sécurisée à Double Paroi en Verre

Modèle de classe A

Descriptif	Référence
Cuisinière électrique 4 feux - Four à catalyse	ASVN 9052

LES BEST SELLERS DES BECS ÉLECTRIQUES DE LABORATOIRES...

Electrobec 500 W - 650°C ou 900 W - 750°C



LA solution électrique pour remplacer le Bec Bunsen
L'appareil fonctionne par ascension d'une colonne de chaleur.
Les récipients sont maintenus au dessus de cette colonne de sorte qu'il est possible de ne chauffer qu'une partie du récipient ce qui évite en particulier les projections lors du chauffage des tubes à essais en particulier...
La surface de chauffe très large convient parfaitement aux récipients à fond plat et évite le mauvais positionnement des contenants.
L'Appareil se branche directement sur une prise secteur.
Le carénage en tôle forte ajourée permet à l'ensemble de rester parfaitement froid
Appareil agréé par l'Education Nationale et aux Normes Européennes.
Un socle large offre une grande stabilité à l'appareil.
Une triple protection électrique: bilame, palpeur et fusible, rend sans effet les mauvaises manipulations (renversement de liquides ou de matières en fusion).

Utilisation simple.
Après mise sous tension un voyant s'allume.
A l'aide du bouton de réglage de la température, on met en chauffe l'électrobec, lorsque le voyant s'éteint, la température est atteinte.

Dimensions 170 x 130 x 190 mm. Poids 3,8 Kg

L'appareil est proposé en 2 versions :

TPN 9012 Electrobec 500W (puissance autorisée sur les tables élèves) ou TPN 9013 Electrobec 900 W convient pour les travaux intensifs (préparation).

Descriptif	Référence
Electrobec 500 W - 650°C	TPN 9012
Electrobec 900 W - 750°C	TPN 9013

*Prix TTC Écotaxe incluse

De nombreux accessoires facilitent les manipulations spécifiques (statifs, plaques microbio, pinces,...) Ils sont proposés en option hors BPU.

Le Technibec 460 W - 920 °C

Un bec électrique qui égale la température de chauffe du bec Mecker
La surface de chauffe très large convient parfaitement aux récipients à fond plat et évite le mauvais positionnement des contenants.

En surface la température de chauffe atteint 920°C dans le cône de flux, pour une Puissance de 460 W seulement !

L'Appareil se branche directement sur une prise secteur.
L'Appareil fonctionne par ascension d'une colonne de chaleur.
Les récipients sont maintenus au dessus de cette colonne de sorte qu'il est possible de ne chauffer qu'une partie du récipient ce qui évite en particulier les projections lors du chauffage des tubes à essais en particulier...

Le carénage en tôle forte ajourée permet à l'ensemble de rester parfaitement froid.
Un socle large offre une grande stabilité à l'appareil...

Un dispositif conçu pour le travail du verre: couder le verre, border le verre, étirer pour la réalisation de pipettes Pasteur et de râteaux...

Dimensions : 140 x 180 x 100 mm. Poids 3 Kg

L'appareil est proposé avec régulateur de température afin de maîtriser les températures et d'éviter les surcharges électriques.

www.biolab.fr - contact@biolab.fr - 01.69.49.69.59

MARCHÉ ÎLE-DE-FRANCE - LOT 2 - SÉCURITÉ - SÉLECTION BPU



Magnésium

Paille d'acier

Poudre de fer



Descriptif	Référence
Le Technibec 460 W - 920 °C avec régulateur de température	TPN 8090R

ETUVES DE SÉCHAGE À CIRCULATION D'AIR FORCÉE, OVF

Etuves OVFN : 30L / 65 L / 125 L

Châssis métallique peint avec de la résine époxy.
Chambre intérieure en acier inoxydable.

Température réglable de 40° à 300° C.
Résolution : 0.1°C.
Fluctuation de la température : ± 1°C.
Régulation de la température par microprocesseur avec fonctions de protection contre la surchauffe, alarme défaut capteur, sélection de température fixe de travail, minuteur (0-9999 min), correction d'écart, verrouillage de sécurité, etc...
Homogénéité et stabilité de température : ± 2,5%. Pieds réglables pour faciliter l'installation et le nivellement.

Porte avec fenêtre ouvrante à 180°, double vitrage de sécurité thermique pour contrôle externe, sans variation de température dans la chambre intérieure.

Système de circulation d'air par circulation forcée via ventilation.

Bouton ON/OFF du ventilateur pour travailler en convection naturelle (sauf modèle DOVF-230-001, qui n'a pas d'interrupteur).
220-240 V / 50-60 Hz.

Facile à nettoyer.

2 ans de garantie



L'appareil est proposé en 3 versions :

- Version 30 L
Dimensions extérieures : L 450 x P 500 x H 690 mm
Dimensions internes : L 310 x P 310 x H 310 mm
Nb.grilles max : 6

- Version 65 L
Dimensions extérieures : L 540 x P 550 x H 830 mm
Dimensions internes : L 400 x P 360 x H 450 mm
Nb.grilles max : 9

- Version 125 L
Dimensions extérieures : L 640 x P 640 x H 930 mm
Dimensions internes : L 500 x P 450 x H 550 mm
Nb.grilles max : 13



Livré avec deux grilles réglables en hauteur (peut accepter plus de grilles, voir tableau ci-dessus).

Descriptif	Référence
Étuve de séchage à circulation d'air forcée 30 L	DOVFN 030
Étuve de séchage à circulation d'air forcée 65 L	DOVFN 065
Étuve de séchage à circulation d'air forcée 125 L	DOVFN 125

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ INDIVIDUELLE

Desserte de Récupération des Produits Chimiques



Structure MOB en Tube d'acier de section carrée 35 x 35 mm.

Dimensions : 900 x 600 x 900 mm

Vendue sans récipients de récupération

Peinture époxy

Cette desserte mobile permet de récupérer les produits chimiques usagés en toute sécurité à chaque poste de travail, ainsi que de mieux gérer leur élimination.

Bacs de rétention en polypropylène en partie basse, Amovible pour permettre le nettoyage

Bordure moulée relevée "anti-renversement"

Plan en polypropylène avec 3 cuves moulées à raccorder directement sur des bidons de récupération (vendus séparément)

Raccordements d'évacuation avec vanne d'arrêt en polypro. 4 roues pivotantes dont 2 avec freins

Descriptif	Référence
Desserte de Récupération des Produits Chimiques	ACSN 620

LES ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ DE PREMIERS SECOURS



Équipements de premiers secours, les douches et laveurs d'yeux doivent être installés à proximité des zones de danger, salles de travaux pratiques, salles de préparation et de stockage de produits chimiques...

Tête circulaire et Vasques ABS Vert 6029

Débit 75 l/min sous une pression de 3 bars
Avec répartition normalisée du débit d'eau dans une zone circulaire de 800 mm

Couleur normalisée "Vert"
Norme NFX 08.003

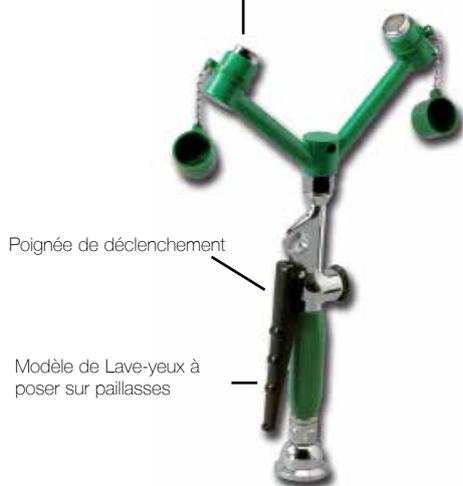


Deux têtes équipées d'aérateurs régulateur de débit

Douche modèle sur pieds à commande manuelle

Lave-yeux, Douche modèle mixte sur pieds

Débit 17 l/min sous une pression de 3 bars



Poignée de déclenchement

Modèle de Lave-yeux à poser sur paillasse

Débit 11.5 l/min sous une pression de 3 bars

Leur accès doit être aisé et signalé clairement

Capuchon anti-poussière éjectable automatiquement



ATTENTION :
tous ces équipements nécessitent des réservations de fluides spécifiques pour alimenter et évacuer l'eau

Modèle de Lave-yeux sur pieds à Commande manuelle

Descriptif	Référence
Lave-yeux sur Pied à commande manuelle	SEPSN 21
Douche sur Pied à commande manuelle	SEPSN 31
Combiné Lave-yeux / Douche sur Pied à commande manuelle	SEPSN 51
Lave-yeux sur Flexible à Fixation sur Paroi Latérale de Paillasse	SEPSN 57

Couverture anti-feu



Fonctionne comme un bouclier thermique.
La couverture prive le feu de son approvisionnement en oxygène
Coffrets extra-plats à accrocher au mur
Modèles conformes à la Norme EN 1869-1997
Couvertures en fibre de verre. Elles peuvent aussi bien protéger les biens que les personnes.
Deux rubans d'ouverture instantanée dépassent du boîtier. La couverture se déploie par simple tirage

Descriptif	Référence
Couverture anti-feu	ACSN 100

Lunettes à protections "Latérales"

En polycarbonate avec traitement anti-rayures.
Branches latérales larges et ventilées
Norme EN 166 1.F CE



Descriptif	Référence
Lunettes à Protections Latérales - A l'unité	LABN 121350

Lunettes à protections "Totale"

En polycarbonate avec traitement anti-rayures.
Monture masque en PVC souple.
Haute protection et élastique de maintien. Norme EN 166 1.F CE



Descriptif	Référence
Lunettes à Protection "Totale" - A l'unité	LABN 121354

Gants nitriles anti-acides "Jetables"

Nouvelle réglementation sanitaire.

Les gants jetables sont recommandés pour des raisons sanitaires.



Les gants nitrile à usage unique peuvent être utilisés dans les laboratoires, les hôpitaux, pour l'assemblage de petites pièces, dans l'industrie pharmaceutique...
Principaux atouts
- Très bon toucher. Idéal pour les personnes allergiques au latex.
- Plus résistant que le latex ou le vinyle notamment aux huiles et aux graisses.
- Ambidextre.
- Sans entretien (usage unique).
- Bord roulé pour empêcher l'écoulement de liquide sur

le bras ou le poignet.
- Boîte distributrice pratique et protectrice.
- Pour votre sécurité tous ces produits sont conformes à des critères rigoureux de qualité et sont fabriqués suivant les normes de fabrication ISO9001 et ISO13485.
Ce gant a été testé suivant la norme européenne EN374 : 2003

Descriptif	Référence
Gants Nitriles Anti-Acides Lot de 100	SAUN 40100

Gant thermoprotecteur -50 à +250°C



Construit à partir de meta-aramide - La Fibre résistant à la chaleur avec une doublure coton, ce gant est résistant à la chaleur pour la chaleur de contact jusqu'à 250 C. Sans coutures, ambidextre et lavable en machine.

Nos gants thermoprotecteurs offrent une protection des mains contre des températures allant de 100 degrés à 500 degrés pour la chaleur de contact, tout en maintenant une dextérité de la main exceptionnelle. Parfait pour protéger les mains contre les dangers de la chaleur dans tous les environnements de travail.

Caractéristiques

- Certifié CE
- Version manchettes longues
- Ce gant peut être porté avec confort de la main droite ou gauche.
- Matériaux: Meta-Aramide, Coton

Descriptif	Référence
Gant thermoprotecteur -50 à +250°C - A l'unité	POAN 590-1
Gant thermoprotecteur -50 à +250°C - Lot de 10	POAN 590-10
Gant thermoprotecteur -50 à +250°C - Lot de 100	POAN 590-100

Les unités de ventilation et de filtration pour armoires de sécurité

- Adaptation facile à tous les modèles d'armoires
- Caisson de Filtration à Cellule au charbon actif - Testé à la Normes NFX 15-211-2009 Classe II
- Unités bien adaptées aux Armoires pour produits Inflammables
- Ce modèle peut être transformé en unité de ventilation à raccorder sur extraction par adaptation d'un kit FC 5892
- Filtre Polyvalent "Corg-II" de première monte.

L'Unité de Ventilation et filtration assure l'extraction des vapeurs toxiques confinées dans l'enceinte de stockage et leur purification lors de leur passage dans un filtre aux charbons actifs.

Les vapeurs rejetées dans l'environnement sont sans danger.

- Solution sans génie civil
- Montage simple et esthétique
- Adaptation facile entre l'orifice prévu sur le caisson et l'orifice de ventilation de l'armoire
- Liaison par tuyau souple ou rigide diamètre 100 mm

Interrupteur avec Témoin Lumineux de fonctionnement du Système de Ventilation, et compteur horaire indiquant en permanence la durée d'utilisation de l'armoire, pour le renouvellement des filtres et l'entretien général du caisson...

NOUVEAU

En standard le « **Filtralarme** » permet, grâce à un circuit électronique, de mesurer la vitesse de l'air dans le filtre et permet ainsi de déceler et de vous avertir du colmatage du filtre ou toute anomalie du flux d'air par un signal sonore. (Monté en Usine, uniquement)

Construction en Acier 15/10 ème, Porte double paroi

La cellule filtrante est composée d'un Filtre à Charbon Actif spécialisé, traité en fonction des produits stockés et d'un Filtre Anti-poussières efficace à 92% des particules < 3µ

CAISSON LIVRÉ AVEC FILTRE SPÉCIFIQUE

Pictogrammes normalisés conformes à la norme ISO 3864



Fenêtre de Contrôle de la présence du filtre adapté à vos besoins (couleurs normatives)

Caisson de Ventilation et de Filtration avec Ventilateur à Volute 55,5 db (A) et cellule filtrante au charbon actif. Ventilateur 220V, 50Hz 215 m³/heure de débit. Protection IP 44



Unité de Ventilation et Filtration Polyvalente
Dimensions : 460 x 460 x 310 mm
Prévoir une alimentation électrique 220 V 50 Hz.

Pour toutes nos Solutions, Pensez à commander les accessoires de raccordement: gaines souples, raccords de gaine, réducteurs éventuels, ...



Dans le cadre du marché, le caisson est livré avec 1 filtre polyvalent

Descriptif	Référence
Unité de Ventilation et Filtration avec filtre pour corrosifs & organiques	AMSN 5884 - CO



Peinture époxy, toutes surfaces

Aspiration de 100 mm de diamètre. Pour le raccordement de l'Armoire au Caisson. Le caisson possède 2 sorties, il permet de connecter 2 armoires en toute sécurité!



NOTRE ENGAGEMENT

ENVIRONNEMENTAL

De l'utilisateur à la fin de vie des produits ; une politique de recyclage responsable :

Notre réflexion tant en matière de design que de fabrication de nos produits est entièrement guidée par le souci de préservation des ressources naturelles, l'accent est mis sur un design qui ne vieillit pas, la qualité, la résistance, pour une longévité maximum des produits.

- Les produits répondent aux caractéristiques d'aptitude du Label NF Mobilier professionnel et mobilier technique : Design, Ergonomie, Confort, Sécurité...
- Démarche de reprise de matériaux usagés, pour une intégration cyclique dans la fabrication de composants produits.
- Recyclage des tubes d'acier. L'acier est le matériau le plus recyclé au monde. Par ses vertus magnétiques, que l'on ne retrouve chez aucun autre matériau, l'acier se trie très facilement parmi tous les types de déchets (ménagers, de chantier, etc.). Il peut être recyclé indéfiniment, à 100 %, sans rien perdre de ses qualités.
- Recyclage des résidus de produits semi-finis ou finis;
- Revalorisation thermique;
- Garantie que les émissions nocives et les mises en décharge restent en deçà des limites réglementaires;
- Élimination des gaz toxiques ou corrosifs;
- Réduction des déchets, du stockage et des délais;
- Pérennité des gammes, pour le réassortiment des produits et des composants
- Information de démantèlement permettant une valorisation des différents matériaux : les différents matériaux rentrant dans la fabrication ou l'emballage des équipements et mobiliers sont estampillés des logos environnementaux



Depuis les années 90, **Biolab – Phylab – Mobilab & Mobiskool** s'engagent dans la recherche et le développement d'équipements pédagogiques et de mobiliers techniques, visant à respecter des exigences strictes de qualité et d'ergonomie, mais aussi de respect de l'environnement.

C'est dans cet esprit, que notre société a adopté une approche de « **Cycle de vie** » pour l'ensemble de ses gammes qui prend en compte les aspects environnementaux dans toutes les étapes de conception des produits : acquisition des matières premières, fabrication, logistique, utilisation et fin de vie du produit.

Nos partenaires, des filières bois, acier, revêtements de surface, emballage, transport, s'inscrivent dans cette démarche à nos côtés : Egger, Trespa, Buchtal, St Gobain, Raja, Demeco...

Afin de nous permettre de parvenir à ces objectifs, nous avons établi une méthode de management environnemental selon DIN ISO 14001 : 2005 s'appliquant à la gestion et à tous les processus opérationnels. Cette norme, valable à l'échelle mondiale, saisit en détails toutes les sollicitations et contraintes environnementales; la situation écologique de l'entreprise est améliorée en permanence grâce aux contrôles neutres réguliers.

Pour Biolab – Phylab – Mobilab & Mobiskool, une production écologiquement saine, commence par le choix des matières premières :

- Traçabilité des essences
- Plus de 70% des fibres de bois tendre en provenance d'exploitations forestières européennes
- Des liants inertes issus principalement des substances résiduelles pour la réalisation des panneaux de particules
- Des colorants de panneaux exempts de métaux lourds
- L'acier est issu du fer, l'un des éléments les plus abondants de notre planète. Mais une grande part de l'acier produit dans le monde provient également de ferrailles, c'est-à-dire d'acier récupéré et recyclé. La part de production d'acier issue du recyclage de ferrailles avoisine, selon les années, 40 % de la production mondiale d'acier.
- Un traitement de l'acier avec finition Epoxy sans solvants, ni métaux lourds.

Des Processus de Fabrication optimisés :

- Des formats de panneaux optimisés pour réduire les chutes ;
- Des programmes de calepinage conçus pour réduire les déchets ;
- Des épaisseurs de panneaux sélectionnées pour minimiser les ossatures ;
- Une lame d'air et une isolation optimales pour éviter les déperditions ;
- Finitions de surfaces sans COV (Composés Organiques Volatils) ni rejets ;
- Des procédés visant à faciliter le nettoyage et la maintenance ;
- L'optimisation des formats et des épaisseurs de tôles ;
- Accessoires spécifiques en polypropylène ; matière synthétique très favorable à l'environnement ;
- élimination sélective des déchets à chaque poste de travail ;
- Recyclage des résidus de produits semi-finis ou finis ;
- Une usine répondant aux dernières normes de construction, inaugurée en Janvier 2007 ;
- Protection du Personnel contre les risques industriels et nuisances sonores ;
- Aménagement ergonomique des postes de travail ;
- Fabrication Française, à proximité de nos clients et de nos fournisseurs ;
- Groupage des Expéditions, pour une exploitation maximum des camions ;
- Mise en place d'un système de livraison efficace par l'optimisation des itinéraires ;
- Des emballages compacts permettant d'optimiser le stockage et le chargement des camions ;
- Des emballages à base de cartons, de bois ou de plastiques facilement séparables et totalement recyclables ;

Biolab – Phylab - Mobilab & Mobiskool, dont le métier est de fabriquer et fournir les équipements et mobiliers pour l'enseignement, la santé et les collectivités, se doit d'être exemplaire dans le respect de l'environnement, la protection des hommes et de la nature...

Nous remercions nos clients de nous accompagner dans cette démarche Eco-citoyenne...



BIOLAB - PHYLAB - MOBILAB & MOBISKOOL

UNE SEULE AMBITION :
OFFRIR LE MEILLEUR MATÉRIEL DIDACTIQUE
AVEC LE PLUS HAUT NIVEAU DE CONSEIL ET DE SERVICE !

Une expérience de près de 40 ans dans la commercialisation de supports et d'outils pédagogiques pour l'enseignement . Implantée à Crosne dans le 91, la société Biolab propose depuis 1974 des équipements pédagogiques et didactiques destinés à l'enseignement des sciences en biologie, physique, chimie, technologie et des solutions innovantes en ExAO. Avec plus de 40 ans d'expérience, Biolab est devenu un partenaire de premier plan pour le monde de l'éducation et des collectivités.

A travers les produits que nous concevons et fabriquons mais aussi à travers les fournisseurs que nous sélectionnons dans nos catalogues, notre gamme compte plus de 5000 références minutieusement sélectionnées pour leur qualité pédagogique, afin de couvrir tous vos besoins, sans pour autant grever votre budget. Dans la sélection des produits de notre catalogue, nous privilégions le made in France, à chaque fois que cela est possible.

La société Biolab est composée d'ingénieurs et de techniciens possédant une formation supérieure et technique en SVT / physique / chimie et bénéficiant d'une expérience de plus de 40 ans dans la commercialisation de supports et d'outils pédagogiques pour l'enseignement sur le marché français ou à l'export.

Sur tous les continents Biolab est une marque de référence en matière de produits et de services nécessaires à l'enseignement des sciences dans les collèges, lycées et universités. Notre personnel connaît et maîtrise parfaitement l'ensemble des produits dont BIOLAB assure la distribution...

Être informé sur les sélections du Marché IDF..

Dans le cadre des marchés de la région Ile de France, **il faut distinguer le Dépliant BPU et le Catalogue Hors BPU.**

Le Dépliant BPU

Il présente la sélection des produits, effectuée par la Région, pour servir les besoins du lot concerné.

Il s'agit d'un document complet présentant en détail, les produits et leurs caractéristiques.

Ce document intitulé « Sélection BPU » constitue pour les Lycées de la Région Ile de France, la référence unique dans le cadre des marchés et donc pour la constitution des dossiers de demandes d'équipement en dotation.

Il s'agit d'un document sans prix apparents. **Les tarifs de cette sélection, faisant l'objet d'un Bordereau de Prix Unitaires (BPU) réservés exclusivement à la Région Ile de France.**

Ce document est adressé en version papier par envoi postale ou par envoi numérique (e-mail ou clé USB) sur simple demande des établissements de la région Ile de France, dans un délai d'une (1) semaine maximum.

Cette sélection constitue une collection pérenne pour la durée du marché.

Le Catalogue Hors BPU

Il présente une collection plus large des produits du lot concerné, pour servir des demandes particulières auxquelles pourrait être soumis le Conseil Régional d'Ile de France.

Il s'agit d'une proposition complémentaire et exceptionnelle dont seul le CR-IDF a le pouvoir d'accepter ou refuser le financement.

Le contenu de ce document est en lien direct avec le lot concerné.

Il s'agit d'un document complet présentant en détail, les produits et leurs caractéristiques, les produits BPU sont repérés et présentés au sein de leur Gamme.

Ce catalogue est extrait de nos collections générales, les prix indiqués en HT et TTC sont soumis à des conditions spéciales de remises réservées à la Région Ile de France.

(Les prix indiqués sont soumis au régime de la TVA en vigueur à la date de l'achat).

Tous les produits proposés dans ces documents font partie d'une gamme professionnelle et sont spécifiquement adaptés aux besoins d'agencement et d'équipement des laboratoires et espaces spécialisés.

Le Catalogue Hors BPU est susceptible de mises à jour durant toute la durée d'exécution du marché, tout en restant dans le cadre précité.

Un nuancier des matières et coloris proposés, peut être fourni sur simple demande des établissements ou des maîtres d'œuvre dans le cadre des projets du marchés, pour leur bonne exécution.

Nous contacter...

PAR COURRIER :

BIOLAB-PHYLAB-MOBILAB - MOBISKOOOL
24 rue des Bâtitseurs
Zone d'activité de la plaine haute
91560 CROSNE

Le courrier est ouvert chaque matin et distribué au responsable le plus à même d'en assurer le suivi (service commande, service devis, service après-vente etc.)

PAR TÉLÉPHONE :

00 33 1 69 49 69 59 (10 lignes groupées sur notre plateau téléphonique)

Nos commerciaux vous accueillent, et répondent efficacement à vos besoins.

PAR TÉLÉCOPIE :

00 33 1 69 49 69 55

Votre message arrive directement au service commercial, la réponse vous parvient par retour.

PAR MAIL :

contact@biolab.fr

Notre boîte mail est relevée plusieurs fois par jour, afin de vous répondre dans les meilleurs délais.

PAR LE WEB :

www.biolab.fr

Une adresse mail est réservée aux échanges de la société BIOLAB avec la Région Ile de France.

Cette adresse n'est indiquée qu'aux personnels de la région Ile de France en lien direct avec le marché pour un usage exclusif.

Le conseil technique...

Pour être au plus prêt des établissements, nos technico-commerciaux vous rendent visite gratuitement et rapidement sur simple demande partout en Ile de France.

Ils peuvent étudier avec vous les projets spécifiques d'implantation de vos mobiliers et l'agencement de vos salles spécialisées.

Tenant compte de la spécificité de votre organisation, ils étudient avec vous des services à la carte : livraison sur plusieurs sites ou cadencement de vos livraisons dans le temps, adaptation de mobiliers à la configuration de vos salles etc.

Un même interlocuteur reste votre contact jusqu'à la concrétisation du projet, il établit les plans, devis et répond à vos questions techniques.

Pour des raisons de bonne gestion des marchés, d'organisation logistique et d'écologie, Il sera toujours privilégié un regroupement des livraisons et installations en une seule phase.

Les modalités d'exécution du marché...

Etape n° 1 - La région, au travers de l'adresse mail réservée aux échanges dans le cadre du marché, adresse des demandes de devis pour les établissements qu'elle sélectionne.

Etape n° 2 – A réception des demandes de devis, nos commerciaux spécialisés dans la gestion du marché assurent la prise de contact et de rendez vous avec les établissements dès le 1er jour suivant la réception des demandes de devis de la région.

Les rendez vous constituent une occasion de prendre connaissance du projet, des lieux et des accès et de comprendre les besoins des équipes pédagogiques et de direction des établissements.

La mission du technico-commercial est de s'assurer d'une part, que les mobiliers demandés correspondent aux besoins du lycée, et d'autre part, de la faisabilité du projet d'installation et du bon fonctionnement de l'ensemble, dans les locaux adaptés et identifiés par le lycée (stockage, raccordement aux différents fluides, etc...). La présence de représentant(s) du lycée désigné(s) par le chef d'établissement est nécessaire pour définir l'implantation des équipements.

Le raccordement du mobilier sur toutes les attentes fluides/courant fort et faible/réseau sera inclus dans le cadre des projets.

Dans le cadre du mobilier de laboratoire, le technico-commercial a une mission complète d'étude, comportant le métrage des locaux, l'élaboration de plans d'implantation, les éventuels diagnostics de résistance mécanique des parois (murs, plafonds, sols...), la vérification de l'existence des réseaux de fluides nécessaires et leur préconisation dans le cas contraire, la vérification et les bonnes préconisations en matière de normes, de sécurité et d'accessibilité PMR. Une attention particulière sera portée à éviter le recours au revêtement « Verre » dans les solutions de projets proposés (notamment pour les postes de travail et postes ExAo).

Toutefois, la visite commerciale sur site n'est évidemment pas obligatoire dans les cas particuliers de demandes de devis qui ne présentent pas de problématique d'implantation et de raccordement aux fluides ou dont le besoin est clairement exprimé, suite à une rencontre anticipée avec les équipes pédagogiques entre autre...

Dans tous les cas, le commercial et l'entreprise se référeront de prime abord à l'aménagement type souhaité par les services de la Région.

Etape n°3 : A l'issue de l'étude, le commercial élabore un devis accompagné de tous les éléments techniques nécessaires à la poursuite du projet (plans, tracés de fluides, fiches techniques des produits proposés...).

Devis établi aux conditions de tarifs du marché, selon le BPU prioritairement.

L'Établissement doit suivre la procédure de validation suivante :

Tampon, date, signature et mention « Bon pour accord » sur le devis sélectionné et des documents annexés (plans), et retourner ces éléments à l'entreprise de préférence par mail sur l'adresse contact@biolab.fr ou sur notre fax 01 69 49 69 55 .

L'entreprise se charge du transfert au service de la région concerné et prend l'attache de l'ingénieur région en charge du suivi technique des projets, pour toutes les questions de mise en œuvre en coordination avec d'autres corps de métier, en matière de présence d'amiante selon les DTA consultables...

Un planning prévisionnel d'intervention étant élaboré en commun accord, avec les équipes, sur la base prioritaire des délais contractuels du marché ou en fonction du planning général des maîtres d'œuvre qui peuvent être mandatés pour l'exécution du projet.

Le commercial reste à l'écoute des remarques et modifications qui peuvent lui être demandées par les services de la région.

Les équipements fournis aux établissements sont strictement conformes aux bons de commandes envoyés par la région à l'entreprise à l'issue des 3 étapes d'élaboration de projet précédemment décrites.

Livraison, manutention, installation...

Notre entreprise assure la mise en service du matériel lors de la livraison, en présence obligatoirement des représentants de l'entreprise et de l'établissement désigné par le chef d'établissement.

Nous synchronisons la livraison des différents équipements en vue de leur installation finale. Pour un meilleur confort, la livraison se fait en une tournée, sauf demande spécifique du chef d'établissement.

La prestation comprend :

- Le transport, la manutention du matériel. Un représentant de l'entreprise désigné "Chef d'Equipe", encadre les agents chargés de ces installations et contrôle la bonne exécution de celles-ci pendant toute la durée de l'opération de mise en place et de montage des matériels. Le nom du responsable de cette opération est communiqué au chef d'établissement une semaine à l'avance... lors de la prise de rendez vous pour ces interventions.
- Le dépôt de l'équipement dans la ou les salles désignées par l'établissement avec l'accord express du chef d'établissement ou de son représentant, en matière de trajet de circulation et d'utilisation des différents accès.
- Le déballage, le montage et l'assemblage des différents constituants suivi de leur mise en place,
- L'implantation de l'équipement dans la salle et à l'emplacement désignés par l'établissement,
- La fixation des éléments entre eux et le cas échéant le raccordement aux différents réseaux d'alimentation en énergies nécessaires au bon fonctionnement de l'appareil avec la fourniture des connexions adaptées (câbles, connecteurs, tuyaux, etc...) et la fixation au bâti (sol et/ou mur),
- La mise en service et la vérification du bon fonctionnement des matériels (tiroirs, portes, calage éventuel, débit de ventilation, fonctionnement des rhéostats, des signalisations lumineuses, ...),
- La vérification du bon fonctionnement de l'équipement,
- La prise en main de l'équipement avec au moins un représentant de l'établissement,
- L'enlèvement des déchets, emballages.



A cette occasion sont remis aux bénéficiaires :

- Toutes les coordonnées nécessaires à faire appliquer pendant la garantie,
- Toutes les documentations utiles et nécessaires pour un usage optimum des équipements tels que notice de montage, notice d'utilisation, notice d'entretien exclusivement rédigée en français et les attestations de conformité des équipements exigés par les commissions de sécurité (classement feu, etc...) au plus tard lors du visa de certificat de service fait.

Lors de la livraison et du stockage éventuel de l'équipement, les sols, murs, cloisons, portes, ascenseurs, luminaires, etc.... devront être protégés par l'entreprise.

L'Entreprise assure le nettoyage soigné en fin de chantier ainsi que la vérification d'aspect, le bon fonctionnement des parties mobiles.

Le titulaire s'engage à faire respecter par son personnel le règlement intérieur de l'établissement sur lequel il intervient, y compris en matière de contrôle d'accès.

La Gestion des Emballages

Constitue un élément essentiel de notre charte environnementale.

Les emballages sont constitués de matériaux recyclables et facilement séparables, ou multi-rotations.

Le type d'emballage est en rapport avec la nature du transport et du type de mobilier.

La réduction de la masse ou de l'encombrement des emballages pour des motifs environnementaux ne peut pas nuire à la protection efficace contre les chocs du mobilier lors des transports.

L'enlèvement des déchets d'emballage du mobilier est effectué par notre entreprise au fur et à mesure de l'avancement du montage.

La Reprise du mobilier en fin de vie

Constitue un rouage essentiel du cycle de vie des produits auquel nous sommes sensibles.

Dans le cadre de la réglementation en matière de gestion des déchets d'éléments d'ameublement et de l'exécution du présent marché, notre entreprise s'engage à reprendre le mobilier en fin de vie de même nature que celui livré sans surcoût supplémentaire, à hauteur de 1 pour 1 (exemple : un plan de travail livré = un plan de travail repris, un caisson livré = un caisson repris, etc...)... et cela en vue du démantèlement pour recyclage ou destruction définitive....

Seuls les éléments déclarés en fin de vie par l'établissement avec l'aval de la Région seront repris. La nature et la quantité du mobilier repris seront ainsi préalablement recensées dans le devis élaboré lors de la visite initiale. L'entreprise coordonnera la date de reprise du mobilier avec le chef d'établissement. La reprise des équipements s'effectue sans aucune main d'œuvre, sans impliquer des travaux de déconnexion des réseaux, ni de gros œuvre à l'exception du chargement en bennes.

Les équipements sont chargés et repris en bennes ou camions bennes.

Dans tous les cas et pour la bonne coordination des projets, la reprise du mobilier en fin de vie doit s'effectuer dans les quinze (15) jours maximum suivant la livraison du nouveau mobilier.

Le CSF - Certificat de Service Fait..

A la suite de la phase livraison / installation du mobilier, l'entreprise est tenue de faire viser le certificat de « service fait » (remis par la Région avec le bon de commande à l'entreprise) **indiquant la date de livraison, le tampon de l'établissement et la signature du chef d'établissement ou son représentant.**

La remise de ce document dûment visé est un préalable indispensable au paiement des factures par le Conseil Régional. Il est obligatoirement joint à la facture.

Nous remercions les chefs d'établissement et personnels responsables, d'établir le CSF dans les heures ou jours qui suivent la bonne réception des équipements et des prestations.

La équipes de la région, pouvant à tout moment assurer une visite d'inspection des sites livrés dans le cadre des commandes du marché et demander tous types de documents d'informations complémentaires (attestations de conformité, DOE...).

Les conditions de garantie...

La garantie technique intervient dans les conditions fixées à l'article 5.1 et 10.5 du Cahier des Clauses Administratives Particulières (CCAP) qui décrit les prestations liées à l'obligation de garantie et les sanctions en cas de non-respect de ces obligations dans le cadre du marché de la Région Ile de France.

Notre entreprise s'engage à une obligation de garantie contractuelle pendant la durée de (5) cinq ans, contre tout vice de fabrication, dans des conditions normales d'utilisation, hors déprédations caractérisées.

La garantie couvre les pièces, la main d'œuvre et les déplacements pour l'ensemble des matériels.

La mise en œuvre de cette garantie relève de la seule responsabilité de l'entreprise qui doit, en toutes circonstances, assurer le relais vers les fabricants, afin d'être le seul interlocuteur des lycées et de la Région Ile de France.

L'Entreprise est tenue de remplacer le mobilier sur lesquels un vice de fabrication ou défaut de matière aurait été constaté, et en assure l'installation nécessaire.

Pendant cette garantie, la société s'engage à intervenir sur site dans un délai maximum de J + 10 (jours calendaires).

Le délai maximum de remise en service du mobilier est de J + 15 (jours calendaires).

En cas de délais de réparation supérieur à J + 15, l'entreprise assure obligatoirement le remplacement du mobilier défectueux par du mobilier en prêt. Le mobilier en prêt ou en remplacement bénéficie de l'installation et de la mise en service nécessaires.

L'intervention s'effectuera sur le site par du personnel qualifié et agréé. A cette occasion, l'entreprise délivre un bon d'intervention au lycée ainsi qu'à la Région. Aucun frais de déplacement ne peut être réclamé par la société dans la mesure où celle-ci se déplace dans le cadre de la garantie du matériel.

INDEX ALPHABÉTIQUE

A			
Armoires de Sécurité			
Ventilées Filtrées	4		
Autolaveurs	22		
C			
Congélateurs	18		
Couvertures anti-feu	34		
Cuisinières	29		
D			
Desserte de récupération des produits chimiques	32		
Douches sur Pied	3		
E			
Electrobecs	30		
Etuves	31		
F			
Fours à pyrolyse	29		
Fours micro-ondes	27		
G			
Gants	32		
H			
Hottes de chimie	8		
L			
Lave-linges de laboratoire	25		
Lave-verreries de laboratoire	24		
Lave-yeux	32		
Lunettes	34		
M			
Machines à glaçons	26		
Machines à paillettes	26		
Mouffles	34		
P			
Plaques chauffantes	28		
Postes de sécurité microbiologiques	10		
R			
Réfrigérateurs	17		
S			
Sorbonnes			14
T			
Technibec			30
U			
Unités de Ventilation et Filtration pour armoires de sécurité			35
V			
Ventilateurs			16